

CK6150数控车床厂家|大连ck6150数控车床参数|大连ck6150数控车床批发

| | |
|------|--|
| 产品名称 | CK6150数控车床厂家 大连ck6150数控车床参数 大连ck6150数控车床批发 |
| 公司名称 | 山东恒海数控机床有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 恒海数控:0.00 |
| 公司地址 | 滕州市龙泉街道永昌路31号 |
| 联系电话 | 0632-5166528 13376320863 |

产品详情

ck6150数控车床是一种高精度、率的自动化机床。配备多工位刀塔或动力刀塔，机床就具有广泛的加工工艺性能，可加工直线圆柱、斜线圆柱、圆弧和各种螺纹、槽、蜗杆等复杂工件，具有直线插补、圆弧插补各种补偿功能，并在复杂零件的批量生产中发挥了良好的经济效果。

CK6150数控车床厂家|大连ck6150数控车床参数|大连ck6150数控车床批发

ck6150数控车床产品特点说明：

- 1、机床精度高，主轴采用哈尔滨轴承BEARING高精密度双滚珠轴承支承，噪音低，精度高，稳定性好。
- 2、可车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行切槽、车螺纹、镗、铰加工，效率高，适用性强。
- 3、床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高，刚性好。
- 4、滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧。导轨、丝杆等采用集中自动润滑，具有运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点。
- 5、电动四工位刀架采用精密齿盘定位，重复定位精度高。

6、尾架具有快速凸轮夹紧装置，工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。

7、数控系统采用GSK928TE，凯恩帝KNDITB-II，仁和100T，华中世纪星18A等国内产品，可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统，如：GT-88TA，KND1000T，GSK980TD等。

8、易于操作，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工.也是数控教学的。

ck6150数控车床参数表格

主要技术参数

CK6150

加工能力

床身上zui大回转直径mm

500

刀架上zui大回转直径mm

270

zui大车削长度mm

750/1000/1500

床身宽度mm

360

行程

X轴行程mm

330

Y轴行程mm

主轴

主轴转速范围rpm

90-450-1800无级变速

主轴端部尺寸mm

C6

主轴内孔锥度

MT6

主轴通孔直径mm

52

刀架

刀具数量

4(6)

刀柄尺寸mm

25 × 25

换刀时间sec

2

进给

X轴快速进给mm/min

3000

Z轴快速进给mm/min

6000

每转切削进给量mm/r

0.005-100

尾座

尾座套筒锥度

MT5

尾座套筒直径mm

75

尾座套筒行程mm

140

电机

主电机功率

5.5

X轴、Z轴电机Nm

4.6

数控系统

GSK928TE II

ck6150数控车床多少钱一台