

龙华新区铝散热器 铝散热器定制 腾赛恩金属

产品名称	龙华新区铝散热器 铝散热器定制 腾赛恩金属
公司名称	佛山市腾赛恩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇松岗显网路边村路边大道自编180号之二
联系电话	18927756669 18927756669

产品详情

翅片拼接式（翅片散热器）：先做翅片，然后把翅片根部叠在一起，龙华新区铝散热器，经压力加工压紧，片片之间互相紧密咬合成为一体。这种工艺可做成任意宽度、较高翅片的散热器。问题是片与片之间是分体的，导热阻力大。导热能力大幅降低。翅片拼接式（翅片散热器）：先做翅片，然后把翅片根部叠在一起，经压力加工压紧，片片之间互相紧密咬合成为一体。这种工艺可做成任意宽度、较高翅片的散热器。问题是片与片之间是分体的，导热阻力大。导热能力大幅降低。

铝合金散热器型材的生产要从铸锭的质量、模具的材质和设计、减少挤压力以及铝型材挤压工艺等方面着手。

1、铸锭的质量要求

铸锭的合金成分要严格控制杂质含量，铝散热器加工，保证合金万分的纯洁度。对于6063合金要控制Fe、Mg、Si的含量。Fe的含量应小于0.2%，Mg、Si的含量一般都控制在国家的标准的下限，Mg含量0.45%—0.55%，Si含量0.25%—0.35%。铸锭要经过充分的均匀化处理，铝散热器加工定制，使铸锭的组织、性能均匀一致。

铸锭的表面要光滑，不允许有偏析瘤或粘有沙泥。铸锭的端面要平整，不能切成台阶状或切斜度太大(切斜度应在3mm以内)。因为台阶状或切斜度太大，用平面模挤压散热型材时，如果没有设计导流楔，铸锭直接碰到模具，由于铸锭端面不平，出现有的地方先接触模具，产生应力集中，易把模具的齿形挤断，或造成出料的先后不一，容易产生堵模或挤压成型不好的现象。

目前市场上的铝散热器主要有高压和拉伸铝合金焊接两种。在我国市场上销售的铝制散热器主要为焊接型，因为其焊接点强度不能保证，容易出现漏水，铝散热器定制，因此，消费者要谨慎选择。另外，提醒消费者：由于铝散热器不适用于碱性水质，与钢不一样，所以应避免铝散热器与其他材料混合安装。产品广泛应用，包括灯饰行业、工业行业、装饰行业及汽车配件、日用、家具等。龙华新区铝散

热器-铝散热器定制-腾赛恩金属(推荐商家)由佛山市腾赛恩金属制品有限公司提供。佛山市腾赛恩金属制品有限公司为客户提供“铝制品,铝机箱,散热器,铝面板”等业务,公司拥有“腾赛恩金属”等品牌,专注于五金配件等行业。 ,在佛山市南海区狮山镇松岗显纲路边村路边大道自编180号之二的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:钟杰明。