

12Cr1MoV合金大小头 12Cr1MoV合金异径管大小头

产品名称	12Cr1MoV合金大小头 12Cr1MoV合金异径管大小头
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	35.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

12Cr1MoV合金异径管又叫合金大小头，是一种能够承受压力的管子，用于两种不同管径的连接。分为同心大小头和偏心大小头两种。合金异径管的材质的种类很多，有钢质，铜质，不锈钢等材质。12Cr1MoV合金异径管在生产材质和成分方面中需要谨慎的选择,在使用过程中能够满足重要的使用性能和操作贡献,满足重要的趋势和发展趋势。当异径管立起来后两端口的投影是同心圆时，它就叫同心异径管，而偏心异径管的投影是小圆内切于外圆。

电标模压异径管又称电标大小头，应用在高压管路中，用于两种不同管径的连接。分类：同心异径管、偏心异径管。异径管材质包括不锈钢异径管，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢q234/q345等。内压作用下偏心异径管管件偏心侧大端内表面及偏心侧中部外表面的环向应力大。异径管管件的连接方式多样，常见的管件类型有压缩式、压紧式、活接式、推进式、推螺纹式、承插焊接式、活接式法兰连接、焊接式及焊接与传统连接相结合的派生系列连接方式。这些连接方式，根据其原理不同，其适用范围也有所不同，但大多数均安装方便、牢固可靠。连接采用的密封圈或密封垫材质，大多选用符合***要求的硅橡胶、橡胶和三元乙，免除了用户的***。

异径管的缩颈成型的方法是将和异径管的管径相等的管坯放进成型模当中，然后使用模具沿着管坯的方向进行冲压成型，保证金属能够沿着腔膜的方向进行运动并且保证缩颈成型。在对异径管进行缩颈成型的加工处理的时候，由于两边的口径不相等，所以进行加工的时候可以进行一次压制成型的方式，还可以采用多次压制成型的方式进行加工处理。

异径管是化工管件之一，用于两种不同管径的联接。异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。除使用钢

管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计