

# 双螺栓管夹 三螺栓管夹 基准型双螺栓管夹

产品名称	双螺栓管夹 三螺栓管夹 基准型双螺栓管夹
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	30.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

基准型双螺栓管夹详细介绍轻型系列管夹应用于6种尺寸系列的普通机械压力管子，管子外径6-57mm。双联系列管夹应用于5种尺寸系列的机械压力管子，管子外径6-42mm。重型系列管夹应用于8种尺寸系列的高机械压力管子，管子外径8-273mm。2、管夹材料特性  
密度、弯曲强度、冲击韧性、压缩强度、弹性模量、拉伸强度、耐温、颜色3、管夹安装程序  
装配在焊接板上 装配前，为更好地确定夹的方向，建议先在固定处做好标记，后焊上焊接，嵌上管夹身的下半部分，放上需固定的管子。再放上另一半管夹身和盖板，用螺钉拧紧。  
切忌直接焊接已装好管夹的底板。装地导轨上  
，导轨可焊在基础上，或用螺钉固定，随后将导轨螺母推入轨内，并转90度，将下半个管夹身嵌入螺母，放上需固定的管子，再放上上半个管管夹身和盖板，用螺钉固定。叠起装配，导轨可焊在基础上，或用螺钉固定，先装上下半个管夹身，放上需固定的管子再放上上半个管夹身，用螺钉固定，通过防松盖板防止它转动。然后安装\*\*\*个管夹，方法同上。

支吊架主要用于电厂汽水管道或锅炉设备、在运行中产生热位移及其设备装置上。根据管道受力情况计算确定的弹簧支吊架工作和热位移要求，本厂将弹簧支吊架按照设计荷载进行整定:即弹簧预压并所定冷态荷载位置上;同时标上冷态时的理论理论工作位置。

弹簧支吊架在出厂前制造厂进行了整定，当安装了到管道和设备上后，作有关螺纹调整，将所定销脱开，这时弹簧的实际承载就是设计所要求的冷态荷载。

## 二、型号、种类

可变式弹簧支吊架有四大系列，主要是由西北电力设计院设计的T1、T2、T3、T4、T5型系列、华东电力设计院设计的TH1、TH2、TH3型系列、TD系列(JB/J8130.2-1999)和化工设计院设计的VS系列，其系列的基本特性相同，承载力为20daN-21000daN。结构形式主要有悬吊式、支承式和并联悬吊支承式。

## (三)、T、TH结构形式和型号表示方法:

本吊架根据安装形式分为中间连接吊架弹簧TH 1 上下连接吊架弹簧TH 2、支架弹簧TH 3 三种型号。

TH 1 又分为A、B、C三种类型;TH 1 A(T1)为单耳连接吊架弹簧;TH 1 B(T2)为双耳连接吊架弹簧;TH 1 C为螺纹连接吊架弹簧;

这三种类型弹簧,主要用于悬挂在钢梁、管梁、底板上。

TH 2(T3)适用于安装在钢梁上;TH 3(T4)主要用于搁置在基础、钢梁、楼板上;T5 并联悬吊型。

(四)、VS、TD结构形式和型号表示方法:

可变弹簧支吊架主要由圆柱螺旋弹簧、位移指示板、壳体及松紧螺母等零件组成。

可变弹簧支吊架按安装方式的不同,分为A、B、C、D、E、F、G七种型式。

A型----上螺纹悬吊型;B型----单耳悬吊型;C型----双耳悬吊型;D型----上调节搁置型;E型----下调节搁置型;F型----支撑搁置型;G型----并联悬吊型;