

压铸铝氧化加工

产品名称	压铸铝氧化加工
公司名称	东莞市微弧环保科技有限公司
价格	10000000.00/套
规格参数	品牌:MAO 型号:70-500KW 产地:东莞
公司地址	东莞市横沥镇村尾村双盆路35号501室
联系电话	0769-88039156 13694905045

产品详情

阳极氧化工艺图

为什么压铸铝和铝铜铝锌合金难氧化?

硫酸低压阳极氧化对铝合金材质的限制

1、合金元素的存在会使氧化膜质量下降，同样条件下，在纯铝上获得的氧化膜最厚，硬度最高，抗蚀性最佳，均匀度最好。铝合金材料，要想获得好的氧化效果，要确保铝的含量，通常情况下，以不低于95%为佳。

2、在合金中，铜会使氧化膜泛红色，破坏电解液质量，增加氧化缺陷；硅会使氧化膜变灰，特别是当含量超过4.5%时,影响更明显；铁因本身特点，在阳极氧化后会以黑色斑点的形式存在。

3压铸铝合金铸造铝合金和压铸件一般含有较高的硅含量，氧化需要金属的离子析出和电解液里的氧离子进行结合沉积，随着硅含量的增加，阳极氧化膜越来越难形成,硅不参与氧化反应,导致膜层质量外观较差。因此铸造铝合金不适合于普通阳极氧化。

压铸铝阳极氧化解决方案

1.改善压铸件的质量。从模具的模具的流道技术、压铸工艺、原料把控和后加工处理，严控整个工艺过程，确保高质量高密度的产品。

2.氧化前进行合理的前处理和除灰，减少流纹、脱模剂、高硅高铜等杂质对氧化的影响。

3.采用高压脉冲等离子电源，把产品中的铝离子通过高压冲出表面，进行氧化沉积。同时改善电解液的

成分。

可提供生产线设计，工艺配方技术辅导，可配置冷却系统、循环系统、龙门系统、电气系统、前后处理设备。

可提供打样和承接来料加工服务。

适用范围：2-4-5-7系铝合金氧化

优势：1.扩大了阳极氧化处理的合金范围,2-4-6-7系都可以氧化,特别是压铸铝。

2.减少烧穿，适合复杂腔体。

3.可采用较大的电流密度，可达5A/dm,缩短了氧化时间提高了工作效率，同时电解液能提高使用温度，节约了能源。

4.采用较低浓度的环保酸性电解液，环保节能。

5.提高膜层的硬度厚度或耐磨性等等