

电厂弹簧支吊架 可变弹簧支吊架 电力弹簧吊架

产品名称	电厂弹簧支吊架 可变弹簧支吊架 电力弹簧吊架
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	300.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

根据力矩平衡原理设计。在规定的负载位移范围内，负载力矩和弹簧力矩始终保持平衡。因此，用恒吊支撑的管道和设备发生位移时，可以获得恒定的支承力，不会给管道和设备带来附加应力。恒吊一般用于需要减少位移应力的地方，如电站锅炉本体，发电厂的汽、水、烟风管及燃烧器等悬吊部分，以及石油化工设备和其它需要减少位移应力的地方。

弹簧支吊架有四大系列，主要是由西北电力设计院设计的T1、T2、T3、T4、T5型系列、华东电力设计院设计的TH1、TH2、TH3型系列、TD系列（JB/J8130.2-1999）和化工设计院设计的VS系列，其系列的基本特性相同，承载力为20daN-21000daN。结构形式主要有悬吊式、支承式和并联悬吊支承式。一般在有热位移较大的重要部位，就应考虑设置恒力弹簧支吊架，由于恒力弹簧支吊架的这一特点，因此在普通热力发电厂、核电站、石油和化工等热动力装置中得到愈来愈**的应用。

可变弹簧支吊架按安装方式的不同，分为A、B、C、D、E、F、G七种型式。

A型----上螺纹悬吊型；

B型----单耳悬吊型；

C型----双耳悬吊型；

D型----上调节搁置型；

E型----下调节搁置型；

F型----支撑搁置型；

G型----并联悬吊型；

安装与使用：

安装：

1.A型

上吊杆一端与根部相连；另一端用螺纹拧入弹簧支吊架顶板螺孔内，并用螺母锁。花篮螺母下端与管道吊杆上端用螺纹相连，旋转花篮螺母，将管道吊装到规定的安装位置，然后用螺母锁紧。

2.B、C型

弹簧支吊架上端与吊杆或吊板相连，吊杆、吊板另一端生根在钢梁或楼板上。其他与A型相同。

3.D型

用螺栓将弹簧支吊架固定在钢梁或楼板上，吊杆穿过吊架本体与管道相连，旋转顶部螺母，将管道吊装到规定的安装位置，然后用螺母锁紧。

4.E型

用螺栓将弹簧支吊架固定在钢梁或楼板上。其他与A型相同。

5.F型

用螺栓将弹簧支吊架底板固定在基础、钢梁或楼板上，顶部支撑水平管道或弯道底部。当现场实际支撑高度与设计提供安装高度有出入时，可转动荷重柱进行微调。其微调量为 L_{max} 与 L_{min} 之间。弹簧型号VS30F0~9为 $\pm 6\text{mm}$ 、VS30F10~24为 $\pm 12.5\text{mm}$ ，弹簧型号VS60F、VS90F、VS120F、VS150F、VS180F分别为 $\pm 25\text{mm}$ 。

6.G型

旋转花篮螺母，使固定在钢梁或楼板上的吊杆拉紧，将吊架调整到设计的安装高度，再用螺母将花篮螺母锁紧。

(1) 由制造厂按用户提供的安装载荷，用上、下两块定位块将弹簧支吊架的指示板固定在与安装载荷相应的位置上，使弹簧支吊架暂处于刚性状态。

(2) 管道经清洗、水压试验后，取下上、下定位块，方可将管道投入使用。

(3) 管道开始运行时，首先检查定位块是否合部拆除，再检查指示板从安装载荷到工作载荷的位移过程中有无卡阻现象。

(4) 管道投入正常运行后，检查弹簧支吊架在工作载荷时的位移是否与设计一致。管道停止运行后，检查指示板是否复位到安装载荷的位置。检查弹簧的吊架紧扣性等。