

废旧塑料回收造粒机批发厂家 鑫商达 造粒机

产品名称	废旧塑料回收造粒机批发厂家 鑫商达 造粒机
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：福建省泉州鑫商达机械有限公司

塑料造粒机加工废旧塑料的步骤

- 1、依次打开电源，设定温度和注意加温是否正常。
- 2、清理料斗等机组，进出水管，检查各齿轮油，机油，高温黄油的油位和润滑状态，新机的齿轮油建议半年更换一次，活动部位每周至少添加一次润滑油。
- 3、温度快到设定温度时，把塑料倒入料斗。
- 4、依次启动主电机，辅机电动机。
- 5、造粒机机的温度必须达到设定温度，清洗处理好挤塑机螺杆和料筒。
- 6、造粒机模头过滤网换好新网。
- 7、后依次按顺序开启水循环进出水，风机，切料机，颗粒储料桶风机。

8、正常出粒时调节切粒机，进行变频调速调整颗粒大小。螺杆在出料前必须让切粒机不停地转动，后开启主机进行正式生产。

废旧塑料颗粒机维护保养要求知识

旧塑料颗粒机在动作当中，塑料回收造粒机供应商，要对于废旧塑料颗粒机进行保养维护，而这个保养与维护也要按一定的规定来操作，这样利于机械设备的运作，同时按对应的设备安全技术性能的相关要求来维护，可以有效的保证设备与人员的大的安全。

1、对于设备的交付维护保养

废旧塑料造粒机进行正常的运作时，要按规章制度来进行而日常与定期的保养，定期保养，在规定的时间内对机械设备进行若干次保养和修理，以清洗、润滑、调整、解体、检修为中心内容进行。日常保养主要是负责清洁、紧固、润滑、调整、防腐，这个是每天都要进行检查的。

2、设备安装前的检查

废旧塑料造粒机也由各个部件组成的，在安装之前，对于各个设备部件进行检查，造粒机，检查主要的钢结构，轴承，螺栓等就情况，同时对于零件的表面情况是否防腐等，这个要做好一个记录，以备以后检验。

3、废旧塑料造粒机进行大修前的条件

设备的大修，就是说明这个设备的损磨的很严重或是损坏的很严重，机械的性能显著下降，这个时候是进行大修，如机械的动力性能显著下降、油耗增加、操纵不灵、声音异常或设备已不能发挥正常的生产性能的条件下，造粒机一套多少钱，所采取的一种周全的的恢复性修理手段，这个时候，应该按规定来进行大修，同时安排好工作的进度。

4、设备的报废

在进行大修过程中，会有报废的可能，由维修人员负责实施，要有记录，有验收。对于超过和接近报废年限的设备安装前应提供大修验收合格证明，同时做好报废的记录。

技术性更新换代令泡沫颗粒机业大跨步向前

(1)减容后造粒，聚泡沫塑料可熔融挤出造粒制成再生粒料，但因此体积庞大，大便运输，通常在回收时先需减容。方法有机械法，溶剂法和加热法。

(2)粉碎后用作填料，聚泡沫塑料制品经粉碎后可用作填料，制成各种制品。如重新模塑成泡沫塑料制品混凝土复合板制品石膏夹芯砖用作沥青增强剂用作土壤改性剂

(3)裂解制油或回收，废聚发泡塑料裂解制油方法的装置如下废弃的聚泡沫塑料(EPS)预处理热处理减容催化裂解精馏

(4)其他，废聚泡沫塑料可用于制造涂料和粘接剂等涂料，可发性聚泡沫塑料粉碎后加入适当的溶剂可制成漆，工艺流程如下填料，着色剂粘接剂，酯类和苯类的混合溶剂，加入废聚泡沫塑料，防沉淀剂，增塑剂，酚醛树脂及其他助剂，可制成用于水泥，钢铁，木器的涂料。化制化聚阻燃剂，采用三氯化铝作催化剂，泡沫造粒机使废聚与发生亲电取代反应制得化聚，含量可达60%至70%，废旧塑料回收造粒机批发厂家，用于PET，ABS，和尼龙等热塑性塑料的阻燃剂。化聚价廉，阻燃效果和热稳定性好，用量5份(质量)即可有明显的阻燃效果。与三氧化二锑并用，有较好的阻燃协同效应。

废旧塑料回收造粒机批发厂家-鑫商达(在线咨询)-造粒机由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫商达——您可信赖的朋友，公司地址：福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号，联系人：陈经理。

