淮安市金属粉末爆炸检测 零件抛光粉末爆炸测试

产品名称	淮安市金属粉末爆炸检测 零件抛光粉末爆炸测试
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检 测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

金属粉末爆炸检测 零件抛光粉末爆炸测试

为什么金属粉尘可能会导致粉尘爆炸?这是由于金属零配件在生加工中很容易在打磨抛光的工艺中出现 大量的金属性粉尘。高浓度的金属粉尘悬浮在空气中容易fa粉尘爆炸风险。

与此同时,金属粉尘混合非金属,浓度超过爆炸极限,也容易产生爆炸事故。为了避免金属粉尘引发爆炸事故,需采取对应措施,配备金属粉尘浓度粉尘仪来实时监控金属粉尘浓度。

如何避免金属粉尘引发的粉尘爆炸:

高浓度的金属粉尘一旦与火源发生爆炸事故,会在极短的时间内,发严重的爆炸事故。因此在日常生产中需要配备金属粉尘浓度粉尘仪来实时监控。可以进行实时监测金属粉尘浓度的粉尘仪产品众多。其中,激光粉尘仪就因精良的传感器、特殊的LED激光光源,在金属粉尘浓度监测上效果尤为理想。

粉尘爆炸发生的条件是什么?

- a、粉尘本身具有可燃性,可燃粉尘(Combustible dust)是指在一定条件下与气态氧化剂(主要是空气)发生剧烈氧化反应的粉尘;
- b、在有限空间内,粉尘悬浮在空气中达到爆炸浓度(爆炸的浓度叫做爆炸下限,浓度叫做爆炸上限。由于粉尘的爆炸上限值过大,在多数场合下都达不到,故较少使用);
- c、足够引起粉尘爆炸的起始能量,该能量可以表现为火焰、电火花等多种形式。

粉尘爆炸有何特点?

- a、粉尘爆炸较大的特点在于能够产生二次或者多次连环爆炸。发生粉尘爆炸时,*初的冲击波将沉积粉尘再次扬起,短时间内爆炸中心区会形成负压,周围的新鲜空气便由外向内填补进来,形成粉尘云(Du st cloud),并被其后的火焰引燃而发生二次爆炸;
- b、粉尘爆炸压力上升较缓慢,较高压力持续时间长,释放的能量大,破坏力强;
- c、释放有毒气体,一种是一yang化碳;另一种是(如塑料)自身分解的毒性气体;
- d、相比于气体爆炸,粉尘爆炸的*小点火能量较大,为气体的100倍左右。