

磨圆机 小型磨圆机 奥麦豪

产品名称	磨圆机 小型磨圆机 奥麦豪
公司名称	佛山市奥麦豪机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田路七十号之二
联系电话	13420737879 13420737879

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市奥麦豪机械有限公司

玻璃直线磨边机是用于磨削平板玻璃平整边缘的机器，玻璃直线磨边机可一次完成平面和边缘的粗磨，精磨和抛光。变速箱驱动器采用机械无级变速器，磨圆机，可无级调节。前后横梁，底座和每个研磨头均由铸铁制成，亚克力磨圆机，具有良好的稳定性。

外圆磨床的头架采用其无极调速，这样可以在一定程度上适应其不同工件的磨削，机床具有自动切入，两轴联动自动修整砂轮和自动补偿。并可根据用户需要配置自动测量装置。

内圆磨床分成普通内圆磨床和内圆磨床。在其中内圆磨床是使用普遍的数控磨床。在内圆磨床上可磨削各种各样轴类零件和套筒规格类工件的内圆面、内圆锥面及其台阶轴内孔等。数控磨床的关键构件为床体。床身是数控磨床的基本支撑件、在它的上边配有砂轮架、操作台、头架、车床刀架及横着滑鞍等构件。使那些构件在运行时维持准确的相对位置。床体内部结构作为齿轮油的化粪池。头架用以安装及夹紧工件并推动工件转动，头架在平面内可反方向方位转90°。内孔模具用以支撑磨里孔的砂轮机床主轴。内孔模具机床主轴由独立的电机推动。砂轮架用以支撑并传动系统高速运转的砂轮机床主轴。砂轮架装在滑鞍上，小型磨圆机，当需磨削短圆锥面时，砂轮架可以在平面内调节至一定视角部位±30°。数控车床的主要用途：普通精密度级内圆磨床，石材磨圆机，整体精密度为IT6、IT7级。生产加工表面的表面粗糙度值Ra可调节在1.25和0.08 μm区域内。内圆磨床可用以内内圆柱体表面、内锥体表面的深度加工，尽管生产效率较低，但因为内圆磨床实用性不错，被普遍用以散件小批生产线、工具生产车间和车间。车床刀架和头架的一起支撑工件。滑鞍及横着走刀组织旋转横着走刀主轴。可以使横着走刀组织推动滑鞍以及上的砂轮架作横着走刀健身运动。磨圆机-小型磨圆机-奥麦豪(诚信商家)由佛山市奥麦

豪机械有限公司提供。佛山市奥麦豪机械有限公司是从事“金属成形机床制造”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：冯强春。