

# 东莞浙威，硅钢矽钢电工钢母卷分条定转子加工厂家B65A600

产品名称	东莞浙威，硅钢矽钢电工钢母卷分条定转子加工厂家B65A600
公司名称	东莞市浙威工具有限公司
价格	11.00/KG
规格参数	宝钢:B50A600 0.5mm:0.5mm*1200 上海:宝山区
公司地址	锦厦社区锦厦河东一路18号1栋103室
联系电话	076981665118 15790459085

## 产品详情

电机工业大量使用厚度为0.35~0.50mm的硅钢片；在电信高频技术中常用0.05~0.20mm的薄带钢片,以便更有效地降低涡流损耗。热轧硅钢片厚度为0.35~0.50mm，密度为7.55~7.70g/cm<sup>3</sup>,多用于大、中、小型交、直流电动机；冷轧无取向硅钢片厚度为0.35~0.50mm，密度为7.65~7.75g/cm<sup>3</sup>，多用于大型交流发电机、电动机，大、中、小型交、直流电动机；冷轧单取向硅钢片厚度为0.35mm，密度为7.65g/cm<sup>3</sup>,多用于电力变压器、电抗器、磁放大器等；冷轧单取向薄带厚度为0.05~0.20mm，多用于无线电高频变压器。

A、硅钢片按其含硅量不同可分为低硅和高硅两种。低硅片含硅2.8%以下，它具有一定机械强度，主要用于制造电机，俗称电机硅钢片；高硅片含硅量为2.8%-4.8%，它具有磁性好，但较脆，主要用于制造变压器铁芯，俗称变压器硅钢片。两者在实际使用中并无严格界限，常用高硅片制造大型电机。

B、按生产加工工艺可分热轧和冷轧两种，冷轧又可分晶粒无取向和晶粒取向两种。冷轧片厚度均匀、表面\*\*\*、磁性较高，因此，随着工业发展，热轧片有被冷轧片取代之趋势(我国已经明确要求停止使用热轧硅钢片，也就是前期所说的"以冷代热")。

硅钢片定义：无取向硅钢片是按照一定生产工艺，形成无取向性变形织构结晶结构的硅钢片。

硅钢片之间的关系：

- 1、二者都是冷轧硅钢片，但含硅量不同。冷轧无取向硅钢片含硅量0.5%-3.0%，冷轧取向硅钢片含硅量在3.0%以上。
- 2、生产工艺及性能的不同：无取向硅钢片较取向硅钢片工艺要求相对较低。
- 3、性能及用途：由于二者性能特点不同，在使用方向上存在差异，冷轧无取向硅钢片主要的用途是用于

发电机制造，故又称冷轧电机硅钢。

冷轧取向硅钢带主要的用途是用于变压器制造，所以又称冷轧变压器硅钢。