

# DGE24/36L(A)矿用LED机车灯铸钢材质掘进工作面

产品名称	DGE24/36L(A)矿用LED机车灯铸钢材质掘进工作面
公司名称	浙江六班电气有限公司
价格	850.00/台
规格参数	品牌:浙江六班 型号:DGE24/36L(A) 产地:浙江乐清
公司地址	乐清市柳市镇捷达西路332号
联系电话	0577-62685577 13706772032

## 产品详情

### DGE 系列矿用隔爆型 LED 机车灯

#### 一、概述

##### 1、产品特点及用途：

DGE系列矿用隔爆型LED机车灯（以下简称机车灯）采用隔爆型设计，LED驱动采用恒流驱动电源，宽输入电源范围，实现防爆功能。灯具透明件采用钢化玻璃，透光率高，并且满足冲击强度要求。灯具外壳采用压铸铝合金，散热效果优异，满足防爆强度要求。

本产品的防爆性能优越，适用于煤矿井下三相交流 127V 不对称的电网中，作为具有甲烷或煤尘爆炸危险的煤矿井下钻车、掘进机械等照明用灯具。

##### 2、型号组成及其代表意义：

DGE / L(A)

设计序号

LED 光源

额定电压 V

额定功率 W

钻车、掘进机械用灯具

隔爆型

灯具

3、产品防爆形式：隔爆型: Ex d I Mb 4、使用环境条件

4.1 周围环境温度  $0 \sim 40$  ，气压为  $0.8 \sim 1.1 \times 10^5 \text{Pa}$ ;

4.2 海拔高度：2000m;

4.3 周围空气月平均相对湿度为不大于 95% ( 25 ) ；

4.4 使用在有瓦斯和煤尘爆炸危险的煤矿井下；

4.5 在无破坏绝缘的气体或蒸汽环境中；

4.6 污染等级为 3 级。

## 二、主要技术参数（见表1）：

表 1

灯具名称

型号

额定工作

电压V

频率

Hz

额定功率W

照度 LX ( 10

米 )

工作制

矿用隔爆型LED机车灯

DGE24/127L ( B )

127

50

24W

10

长期

DGE18/127L(B)

18W

DGE9/24L(A)

24

9W

DGE20/24L(A)

20W

DGE24/24L(A)

DGE20/36L(B)

36

DGE24/36L(A)

DGE24/48L(A)

48

48W

### 三、安装使用说明

4.1.1 根据产品铭牌标识选择相应的电源电压。

4.1.2 根据需要的照明范围选择合适的功率。

4.1.3 根据防爆腔内的电源接线指示正确接线。

4.1.4 特殊场合安装或取下时务必切断电源，煤矿井下安装此照明灯按照煤矿安全规程，严禁带电开盖。

4.1.5 发光体表面堆积煤尘或污垢时，应予清除。

注意：所有操作均在断电情况下进行；螺钉、螺母，膨胀螺栓等紧固件安装可靠，不能松动。

### 四、常见故障与排除（见表2）

## 表 2

故障现象

故障判断

解决方法

光源不亮

电缆引入装置接线不可靠

重新接线

电源故障

更换电源

光源和电源接插件连接不可靠

重新连接

光源部分不亮

LED 铝基板组件故障

更换 LED 铝基板组件

五、运输、贮存

## 1、运输

机车灯在运输过程中不允许受剧烈机械冲击和暴晒雨淋，不得倒置，严防摔掷、翻滚、重压。

## 2、贮存

机车灯应贮存在环境温度（-20~60），干燥、清洁及通风良好、无腐蚀性介质的仓库内，应远离火源及热源。

## 六、开箱及检查

- 1、对照装箱单检查箱内物品是否齐全（应包括机车灯一盏，说明书一份，合格证一份，配件包一套）
- 2、检查机车灯各部分是否有松动现象，产品外观是否良好，电缆线绝缘层有无划伤，破损。

## 七、注意事项

- 1、使用前请仔细阅读使用说明书，以免发生意外；
- 2、本产品为免维护产品，一般不需要维修。如需维修请与本公司联系，维修时不允许更改电子线路，更换元器件，更换参数；
- 3、机车灯在使用前应认真检查，若发现异样现象，及时与我公司联系；
- 4、严格按照安装说明的要求进行安装，请使用本公司提供的安装配件，不要随意更换。

5、密封圈老化时要及时更换；配用电缆直径范围应和密封圈内径相匹配，内径 9~ 11。

## 八、安全警示

1、缺少零件的机车灯严禁使用。

2、机车灯的安装、维护、维修工作必须由人员进行。

3、严禁摔打机车灯。

4、严禁随意拆卸机车灯或零部件；严禁随意改动电路及其电子元器件型号规格。

5、严禁将机车灯用于其他用途。

6、严禁将机车灯靠近或投入火源中。

7、若更换机车灯电缆或其他配件，必须采用相同型号且在安标有效期内的产品，电缆应符合MT818.10标准要求。

8、机车灯若出现故障，应找人员立即进行维修，存在故障的机车灯不能使用。

9、报废机车灯应集中管理，由单位或机车灯生产单位回收处理。

10、严禁带电开盖！

11、机车灯应采用具有短路、过载和漏电流保护功能的照明信号综合保护装置配电；



## 九、售后服务及联系方式

本产品保修期为 12 个月，自发货之日起计算。在此期间非人为原因损坏，本公司负责免费维修。凡违反说明书要求进行操作所引起的一切不良后果，本公司不承担责任。