

催化燃烧 安徽宝华| rco催化燃烧

产品名称	催化燃烧 安徽宝华 rco催化燃烧
公司名称	安徽宝华环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市经开区星达城C座
联系电话	19556345856 19556345856

产品详情

组成及功能：催化燃烧器电控制系统 由PLC控制器、文本显示器、变频调速器、点火器、紫外线传感器、热电偶等电控设备以及风机，另外由零压阀调节燃气与空气的比例。催化燃烧电气控制系统工作过程分为三个状态：燃烧器工作状态、停止状态及参数设定状态。在工作状态中又分为点火过程和燃烧过程。由安装的热电偶检测出温度，送文本显示器显示。PLC具有模拟量输入、输出模块，检测火焰燃烧信号和热电偶温度信号，将检测到的信号与设定的信号经过比较运算后，通过0~10V电信号控制变频器的输出频率来调整风机的转速，rco催化燃烧，保持燃烧器的燃烧温度，这就是构成以设定温度为基准的控制系统；自动检测燃烧器温度信号与设定的温度比较，输出各类报警信号或直接停机。显示器可以显示燃气流量、燃烧温度和变频器输出频率。设定参数和工作状态等信息；可以通过显示器在线调整运行温度参数，修改设定温度控制风机的运行。该系统还设有多种保护功能，尤其是较强的逻辑互锁功能，催化燃，从而保证系统工作可靠，并且具有较为完善的控制功能。

分解氧化装置原理说明将有机废气直接引入催化燃烧装置，催化燃烧，在开始阶段需通过电加热器将其温度升高至反应需要的温度，废气在催化催化剂作用发生氧化放热反应生成无害的H₂O和CO₂，分解后释放出的热量通过热交换器加热进入催化床的有机废气，当有机废气的浓度达到一定的浓度时，放热和热交换所需要热量达到平衡，无需电加热，通过自身平衡处理掉高浓度有机废气。上述过程可通过PLC系统控制柜全自动操作 [5]。催化分解法已成为净化高浓度有机废气的有效手段，特别适宜治理喷涂、油墨印刷等在烘干过程中排出的高浓度有机废气。因烘干废气温度和有机物浓度都较高，对分解反应及热量回收有利，蓄热催化燃烧，减少设备运行及投资费用。

使用注意事项：

- 1、活性炭脱附温度须保证在80~120 ，温度过低，影响脱附效果，温度达到130 则会引起活性炭自燃。
- 2、不能处理潮湿及高温废气，因为活性炭只能进行常温吸附，而且不防水。
- 3、不能处理含磷、铬、铅、镉、锡及卤素、氨等分子的有机废气，以及高浓度的粉尘，不能处理含有高粘性油脂类的气体，例如药厂、橡胶厂等行业。

催化燃烧-安徽宝华|-rco催化燃烧由安徽宝华环保科技有限公司提供。“污水处理,废气处理,粉尘处理”选择安徽宝华环保科技有限公司，公司位于：合肥市经开区星达城C座，多年来，安徽宝华坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安徽宝华期待成为您的长期合作伙伴！