

耐水解TPE包胶ABS材料硬度45-90A 高度粘合TPE包胶料

产品名称	耐水解TPE包胶ABS材料硬度45-90A 高度粘合TPE包胶料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶ABS材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

常见TPE与PP，ABS这两种塑料包胶。通常箱包手柄是采用PP或ABS塑料的骨架，在与手外表接触的位置再包覆一层TPE软胶材料，可以增强手柄的触感，提升手柄的握持性及舒适性，也可以防滑。市场上有些箱包提手是采用TPE做手柄，将PP材质纤维织带包在中间。

TPE包胶料广泛应用在箱包行业上，如钮扣、拉杆箱手把、各类箱包脚轮等等。

炬辉橡塑长期供应箱包手柄TPE包胶料手感舒适、**、耐老化、表现效果好，无气味，易着色。边料、余料和废料等可回收再利用，降低浪费，得到了各大手柄厂家一致认可。

TPE包胶料的优点

1. 可用一般的热塑性塑料成型机加工，不需要特殊的加工设备。
2. 生产效率大幅可直接用橡胶注塑机硫化，时间由原来的20min左右，缩短到1min以内；由于需要的硫化时间很短，因此已可用挤出机直接硫化，生产效率大幅提高。
3. 易于回收利用，降低成本。生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和终出现的废品，可以直接返回再利用；用过的TPE旧品可以简单再生之后回收利用，减少环境污染，扩大再生资源来源。
4. 节能。热塑性弹性体大多不需要硫化或硫化时间很短，可以有效节约能源。以高压软管生产能耗为例：橡胶为188MJ，TPE为144MJ，可节能达25%以上。
5. 应用领域*广。由于TPE兼具橡胶和塑料的优点，为橡胶工业开辟了新的应用领域。
6. 可用于塑料的增强、增韧改性。自补强性大，配方简化，配合剂对聚合物的影响制约小，质量性能*易掌握。但TPE的耐热性不如橡胶，随着温度上升而物性下降幅度较大，因而适用范围受到限制。同时

，压缩变形、弹性回复、耐久性等同橡胶相比较差，价格上也往往**同类橡胶。尽管如此，TPE的优点仍十分**，各种新型的TPE产品也不断开发出来。作为一种节能环保的橡胶新型原料，发展前景十分看好。

TPE材料在一般注塑温度下是不会分解，故其气泡的产生只来源于水气。

影响因素有：模温，被压，熔胶转速，射胶时间都有影响

在冲模过程中受到气体的干扰，常常在制品表面出现银丝斑纹，或微小气泡，或在制品厚壁内形成气泡。这些气体的来源主要涉及原料中含有水分或易挥发物质或融化剂过量，也可能是料温过高，tpe塑料受热时间长，发生降解而产生降解气，造成这些的原因很多，涉及的因素可能有注塑机和模具等多个方面。

解决方法：

- 1、干燥。先把料烘干，如果不行，就需要调整工艺。
- 2、调整射速，可能是材料流动很*，射速很*，导致模具内部空气没有及时排除，在接合线位置*行成起气泡。
- 3、对注塑模具增加排气槽(简单的方案就是先在模具中间加一小片纸，看气泡是否少些，如少则模具排气是有问题。
- 4、调整模具温度，温度过高的话，TPE材料里面的低分子成分就会逸出形成气泡。
- 5、适当加大螺杆背压，将炮筒里面的空气排出去