

情趣用品TPE软胶注塑材料3度5度8度10度TPE颗粒材料

产品名称	情趣用品TPE软胶注塑材料3度5度8度10度TPE颗粒材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:情趣用品TPE
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

透明TPE材料的种类1.苯乙烯类透明tpe，其广泛用于制鞋业，已大部分取代了橡胶;同时在胶布、胶板等工业橡胶制品中的用途也在不断扩大。2.烯炔类透明tpe，其具有很好的耐气候性和耐臭氧性，所以称为tpe中发展**的品种，其主要称为汽车家电等领域的主要橡胶材料。3.二烯类透明tpe，二烯类tpe为天然橡胶的同分异构体，所以又叫热塑性反式天然橡胶，虽其耐热性、机械强度不如橡胶，但以良好的透明性、耐天候性和电绝缘性以及光分解性，广泛用在了制鞋、海绵、光薄膜以及其他工业橡胶制品等方面。

三、透明级TPE/TPR加工性能主要特点1.耐候性佳、对臭氧紫外线、电弧有良好耐受性；2.耐油性及耐化学品性佳；3.耐高温（*高120 ）及耐低温（-56 ）；4.透明性、柔韧性佳、具有类似橡胶的弹性；5.高抗张、抗压缩变形、可焊接；6.延伸性（*低可达500%）；7.医疗食品卫生性（符合FDA、TUV、SGS认证）；8.着色性能优异、颜色分散均匀、无流痕、**、优良的挤出、注塑、吹塑成型加工；9.工艺*、材料可**回收使用。

四、透明TPE材料的各种应用透明tpe材料应用在不同的方面具有不同的产品性能。热塑性弹性体也叫做tpe材料，透明tpe不但具有热塑性塑料的加工性能，还具有硫化橡胶的物理性能，这就是所谓的塑料和橡胶优点的优势组合，透明tpe广泛的使用在人们的生活生产中。射粘系列的透明tpe在不同的应用范围具有不同的产品性能。透明tpe材料五、应用的范围非常广泛1.透明tpe应用在家电外壳、手柄和握把等方面，其表现出非常好的手感，具有防滑省力，并且*着色和加工的特点，其还具有很广泛的设计空间。2.透明tpe材料应用在各类的涂料玩具上、以及日用品上，具有低廉的价格，健康、安全环保的特点。3.透明tpe应用在文具、运动器材等方面，其具有很好的抗紫外线能力，耐化学性并且还*着色和加工的特性。4.透明tpe应用在密封圈、汽车配件和把手等方面，其具有很好的减震性，抗压缩性和电绝缘性等。TPE是一种经典的聚集诱导分子，就是在溶液中没有荧光，但是固体却存在着很强的荧光，所以透明tpe材料在有机光电等领域也有很重要的应用。

六、解决透明TPE结块四大方法透明TPE结块主要原因是材料本身充油太多。因为很多厂家为了达到0A只能多充油，充油多了就会发现很*结块，困扰着我们。如何解决透明TPE结块问题呢？1、控制好温度，0度以下的透明TPE，即使用添加剂处理，*过三个月，还是会结块。一般40度以下就有结块的倾向。2、水下造透明TPE，TPE*防粘剂是加在水池里面的，作用是防止透明TPE粘在一起。注意：添加的比例与水池的大小有关。TPR的环保可过那些认证？TPR是很环保的一种塑胶原料的，大致可通过如下认证:欧洲标准/EuropeanStandardsA、德国食品级(LFGB/LMGB) B、RoHS环保标准(2002/95/EC)和REACH认证C、EN71重金属含量(EN71-3)D、不含邻苯二甲酸盐(Phthalate-Free、2005/84/EC) E、不含多环芳烃/多环芳香碳氢化合物(PAHs-Free、LMGBSection30)美标准准/

U.S.StandardsA、食品接触 (FDA.177.2600、FDA.177.1810) B、重金属含量 (ASTM-F963、California65) C、不含BHT (BHT-Free、ASTMD4275-02) D、防火认证 (UL94-HB或UL94-V0) 9、TPR耐油吗? 都可以达到食品级吗? 普通的TPR不耐油也达不到严格的食品级检测, 如果需要耐油或需要获得严格的食品级认证, 都得特殊定制。一般的TPR和非油性食品接触是安全的, 但不能与油性食品接触。现在马上告诉你TPR不为多数人知的秘密: 1、TPR塑胶原料是什么做成的? TPR并不需要大型的石化聚合装置就可以生产, 主要是由苯乙烯系弹性体SBS、SEBS添加橡胶软化油和塑胶助剂而成的, 当然为了满足某些需要, 可能还要添加适当的塑胶成份或填充物。2、生产TPR材料需要什么设备? 主要设备是塑胶搅拌设备、密炼设备、挤出成型造粒设备、测试设备、检测设备。3、TPR的硬度一般用什么仪器测量、单位是什么? TPR的硬度一般使用邵氏硬度计测量, 单位为邵氏A (ShoreA) 或邵氏D(ShoreD), *软系列也有用到邵氏OO硬度计。一般用邵氏A硬度计测量。4、TPR的硬度范围? TPR的硬度范围在邵氏A0-120, 也称0度至120度, 也有超硬的系列达到邵氏D的级别、*软的系列只能以*低硬度的邵氏OO表示。5、TPR的加工条件? TPR的加工可用注塑、挤出、浇注等方式成型, 一般建议加工温度大约180~230 之间。6、双色注塑和包胶有些什么诀窍? 双色注塑和包胶主要是在硬胶基材上通过二次注塑加上一层柔软的TPR已达到改善手感、美观、以及密封等等, 提升产品档次, 也给塑胶产品设计师更多可发挥的空间。主要是要区分硬胶的基材是什么材料, 比如是PP、ABS、PS、PA、POM等等, 因为粘接不同的硬胶基材得用不同类型或不同配方的TPR。7、TPR材料的长期使用温度是多少? 一般SBS系列的TPR耐温热约70~90 , SEBS系列的TPR耐温不*过105 , 所以出口产品需要装集装箱海运的一定要注意。8、TPR的环保可过那些认证? TPR是很环保的一种塑胶原料的, 大致可通过如下认证:欧洲标准/EuropeanStandardsA、德国食品级(LFGB/LMGB)B、RoHS环保标准(2002/95/EC)和REACH认证C、EN71重金属含量(EN71-3)D、不含邻苯二甲酸盐 (Phthalate-Free、2005/84/EC) E、不含多环芳烃/多环芳香碳氢化合物 (PAHs-Free、LMGBSection30) 美标准准/U.S.StandardsA、食品接触 (FDA.177.2600、FDA.177.1810) B、重金属含量 (ASTM-F963、California65) C、不含BHT (BHT-Free、ASTMD4275-02) D、防火认证 (UL94-HB或UL94-V0) 9、TPR耐油吗? 都可以达到食品级吗? 普通的TPR不耐油也达不到严格的食品级检测, 如果需要耐油或需要获得严格的食品级认证, 都得特殊定制。一般的TPR和非油性食品接触是安全的, 但不能与油性食品接触。1.TPE/TPR制品发粘问题表征: TPE/TPR材料加工好的制品用手去摸表面发粘甚至有些粘手的感觉.2.制品发粘的原因分析: TPE,TPR材料是以SEBS,SBS弹性体为基材,添加操作油(白油、石蜡油等、尤以白油*常见)、增强树脂(如PP,PS.PPO等)、相容剂、功能助剂(如阻燃剂、抗静电剂、抗紫外线剂等)以及增溶剂(如钙粉)共混造粒制成的弹性体材料。2.1操作油的添加量.操作油是不可或缺的重要组成部分之一, 操作油的添加可改善材料的可塑性.但操作油的加入可能会导致TPE材料做成的制品表面发粘.TPE,TPR材料主要硬度范围为0~100度(ShoreA以下同),一般情况下材料越软添加的操作油的量越多。但操作油的量越多材料越软, 材料表面**发粘。2.2基材的影响TPE/TPR采用的基材通常是SEBS或SBS。SEBS是SBS的氢化产物, SEBS的吸油性能要优越于SBS (SEBS的乙烯-丁烯相比SBS的丁二烯相**吸油吸油率*高)。也就是说同样质量数的SEBS,SBS, SEBS可以溶解更多质量分数的操作油.或者说SEBS基材的TPE比SBS基材的TPR(TPE行业习惯性将SEBS基材共混改性的材料称TPE, 而将SBS基材改性的材料称TPR)表面不容易发粘.SBS基材的TPR颗粒硬度在50~60度以下, 在气温较高的夏天比较*结块,TPR颗粒做成的制品也比较粘手。而SEBS基材的TPE制品除硬度15度以下的*软材料外,很少会出现粘手的情况.3.关于TPR制品发粘的建议性解决方案根据以上分析。SBS基材的TPR材料*粘手, 气温高的情况下*为明显。对于TPR制品发粘问题, 我们建议用户选择SEBS基材的TPE材料。4.*软系列TPE材料粘手问题近年来*软TPE材料被越来越多用户所接触或认识, 主要源于近几年日益流行的成人保健用品以及仿真人体模型产业。以前用硅胶的用户逐渐转用TPE材料.这些制品通常采用0~20度甚至硬度**0度的*软TPE,成型加工方式以注塑或浇注(灌注)为主.由于材料配方中油分的比例相当大, 虽然SEBS有优良的吸油性, 但要杜绝制品表面粘手问题在所难免.选取合适的操作油, 改善SEBS共混体系TPE配方, 可大大减轻制品发粘的情况.另外, 加工好的*软TPE制品, 在放置一段时间后,表面发粘的情况会慢慢改善。TPU透明料因其优越的性能和环保概念日益受到人们的欢迎。目前, 凡是使用PVC的地方, TPU透明料均能成为PVC之替代品。TPU透明料不仅拥有**的高张力、高拉力、强韧和耐老化的特性, 而且是种成熟的环保材料。TPU透明料生产过程中一般要了解其缩水率, 但TPU透明料的缩水率随着材料的牌号的不同一般在0.5%~2.0%的范围内波动。目前市面上出售的TPU原料, 绝大部分供应商都不提供原料的缩水率。这是因为TPU制品的尺寸测量结果较其它硬质材料的测量结果误差大, 注塑加工工艺、制品厚度等都对测量的结果有较大的影响, 测量的缩水率有较大的波动范围。TPU透明料缩水率的**主要还是靠注塑加工厂根据选定的材料牌号, 通过稳定的注塑工艺来获取。为了获取比较准确的缩水率数据, 需要采用较高的注塑加工温度, *注塑时熔体分子内的虚交联能解除, 熔体处于粘流态下注塑成型, 这样测量出的缩水率才具有参考*。比如, 有一套模具, 选用的TPU为

75度，在180 的加工温度时，产品尺寸符合要求，但产品尺寸不稳定，变形大;而在190 的加工温度时，产品尺寸稳定，变形小，但尺寸偏大。这时应该选取190 的加工温度下产品的数据来计算材料的缩水率。热塑性弹性体TPU塑胶原料代替PVC是必然的，TPU所拥有的优点，PVC难以望其项背。TPU不仅拥有**的高张力、高拉力、强韧和耐老化的特性，而且是种成熟的环保材料，这种特性十分符合当下消费者的心理消费需求。热塑性弹性体TPU塑胶原料，凡是使用PVC的地方，TPU均能成为PVC之替代品。热塑性弹性体TPU塑胶原料广泛应用于：鞋材、成衣、水上及水下之运动器材、医疗器材、健身器材、汽车椅座材料、雨伞、皮箱包等各个领域，被越来越多的消费者青睐，得到的赞誉也是有目共睹。而TPU薄膜是在TPU颗粒料的基础上，通过压延、流延、吹膜、涂覆等工艺制成薄膜。目前在运动鞋上应用*广泛：鞋底及鞋面上的商标装饰、气囊、气垫、油包等。而今，TPU薄膜在运动鞋上应用又有两种趋势：一是由女凉鞋所刮起的流行风，即是将高透明TPU薄膜或直接裁切，或网版印刷上色，或贴合布基成夹网布等，高周波成形并粘合在鞋面上，有功能性和装饰性之效。二是利用防水透湿的TPU薄膜与鞋材用布贴合使用，以达到防水透湿之效果.TPU聚氨酯的发现20世纪30年代，德国OttoBayer*合成了TPU。在1950年前后，TPU作为纺织整理剂在欧洲出现，但大多为溶剂型产品用于干式涂层整理。20世纪60年代，由于人们环保意识的增强和*环保法规的出台，水系TPU涂层应运而生。70年代以后，水系PU涂层*发展，PU涂层织物已广泛应用。80年代以来，TPU的研究和应用技术出现了突破性进展。与国外相比，国内关于PU纺织品整理剂的研究较晚。主要用途TPU聚氨酯根据所用原料的不同，可有不同性质的产品，一般为聚酯型和聚醚型两类。可用于制造塑料、橡胶、纤维、硬质和软质泡沫塑料、胶粘剂和涂料等。TPU聚氨酯的特点1.保温性能好。导热系数0.025左右，比聚苯板还好，是目前建筑保温较好的材料。2.防水性能好。泡沫孔是封闭的，封闭率达95%,雨水不会从孔间渗过去。3.因现场喷涂，形成整体防水层，没有接缝，任何高分子卷材所不及，减少维修工作量。4.粘结性能好。能够和木材、金属、砖石、玻璃等材料粘结得非常牢固，不怕大风揭起。5.用于新作屋面或旧屋面维修都很适宜特别是旧屋面返修，不必铲除原有的防水层和保温层，只需清除表面的灰、砂杂物，即可喷涂。日用品：手把套、牙刷柄、波纹管、望远镜、软质玩具、高透明替代硅胶奶嘴、调羹、淋浴器弹性件、卫生洁具系列、软质桌台布、帘布、礼品盒、冰箱盒、防滑垫、橡胶地拖、玻璃刮水器胶边等等。文体用品：笔套橡胶件、潜水器材、鼠标滚珠、护胸条、护齿套、（高尔夫、滑雪杖）橡胶球杆、（拉力器）软管、护膝、面具、蛙镜、蛙鞋、泳镜、潜水面具、滑雪镜以及镜带、握力器、跑步机皮带、乒乓球拍胶皮、溜冰鞋避震器等。医疗器械：医用盐水瓶塞、一次性注射器胶塞、洗耳球、血浆袋、输液袋、外科手套、医用防护衣、医用卫生橡胶材料、挤出胶管、弹性吸球、容器、束带等。汽车：CVJ防尘罩、转向器护套、减震器护套、防尘罩、牵引联结罩、远距波纹管、发动机进气风管、安全气囊盖板、汽车卫星天线线扣、后衣箱锁总成、门锁总成、门把手密封环、减震板、消音齿轮、管塞、堵塞、球头、窗玻璃减震座、减震底盘、底盘耐石击涂层等。建筑行业：装饰卷材、装饰条、桥梁伸缩缝、替代PVC材料等。电气包装工业：高压电器连接件、绝缘电线电缆和护套、电子元件防静电条、复合管件、电焊把电缆护套、电器弹性按键、无绳电话天线罩、电线电缆、仪器设备。