

专业生产JY4-15B半自动免烧砖机 高压砖机 品质保障

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 专业生产JY4-15B半自动免烧砖机 高压砖机 品质保障 |
| 公司名称 | 河南金驼重工机械制造有限公司一部 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:砖头机械 成型周期:15-20 (秒) 传动方式:1 |
| 公司地址 | 中国 河南 郑州市 西环路与化工路交口向西200米 |
| 联系电话 | 86 0371 63560950 13733843692 |

产品详情

| | | | |
|------|---------|------|-----------|
| 类型 | 砖头机械 | 成型周期 | 15-20 (秒) |
| 传动方式 | 1 | 激振频率 | 1 (次/分) |
| 最大压力 | 1 (KN) | 整机重量 | 1 (t) |
| 振动频率 | 1 (hz) | 工作气压 | 1 (Mpa) |
| 外形尺寸 | 1 (cm) | 装机容量 | 1 (kw) |
| 成型压力 | 1 (吨) | 主振形式 | 1 |
| 总功率 | 1 (w) | 品牌 | 金驼 |
| 型号 | JY4-15B | 别名 | 半自动免烧砖机 |
| 用途 | 制砖 | | |

| | | | |
|------|------|------|------------|
| 类型 | 砖头机械 | 成型周期 | 16-20 (秒) |
| 传动方式 | 液压 | 激振频率 | 4000 (次/分) |
| 主振形式 | 台振 | 总功率 | 30 (w) |
| 品牌 | 金驼 | 型号 | jy4-15b |
| 别名 | 免烧砖机 | 用途 | 制砖 |

| 配置 | 名称 | 数量 |
|----|---------|----|
| | 成型主机系统 | 1 |
| | plc电控系统 | |
| | 输送机 | 1 |

| | | |
|------|----------|-----|
| | 自动叠板机 | 1 |
| | 周转板 | 25块 |
| 其他配置 | js500搅拌机 | |
| | 二次布料机 | |
| | 运输车 | |

技术参数

| | | | | |
|------|----------|---------|------|----------------------------|
| 每次成型 | 标砖 | 32块/模 | 主机功率 | 27kw |
| | 彩色地砖 | 0.42平方米 | 整机质量 | 10t |
| | 多孔砖 | 16块/模 | 外型尺寸 | 2980 × 2200 × 2900mm |
| | 空心砌块 | 5块/模 | 托板尺寸 | 1090 × 700 × 30mm |
| 成型周期 | 15-20秒/次 | | 生产能力 | 2000万块/年(240 × 115 × 53mm) |
| 激振力 | 70kn | | 执行标准 | jc/t920-2003 |

选择该机型的理由

| | | | |
|------|---|---------|------------------|
| 产量高 | 标砖240*115*53mm | 32块/模 | 班产量(10小时) 60000块 |
| | 多孔砖240*115*90mm | 16块/模 | 班产量(10小时) 33000块 |
| | 空心砌块390*190*190mm | 5块/模 | 班产量(10小时) 9000块 |
| | 彩色地砖(根据客户需要) | 0.42平方米 | 班产量(8小时) 480平方米 |
| 省托板 | 该机型因独特的设计和先进的成型原理,加之独一无二的排气技术,材料合适的情况下使即刻码垛,节省了大量购买托板的费用。例:(每台设备用托板1500块,每块100元,合计15万元,如质量好一年换一次)为您节约了一笔可观的后续资金,充分保障了你的利益,更为重要的是产品成型后产品的抗压抗折强度也随之提高。同等配料此机型可增加强度20%-25%,(不同配料,抗压强度在15-20MPa之间)。 | | |
| 性价比高 | 该设备价值远远超越它的价格,因其简易的操作程序,先进的成型方式,卓越的省电功能和独特的码垛方式,在短期内收回成本奠定了基础,加之我公司遍布全国的销售网络和完善的售后服务体系解除了你的后顾之忧。 | | |

性能特点

- (1) 人机界面可视,人性化设计模式,技术参数随时可调,科研人员通过技术攻关,利用科技手段采用机电一体化理念,采用超强钢制造,其产品极其坚固、耐用。
- (2) 一体化激振台及全同步振动方式,使机器实现最佳振实效果。
- (3) 采用四杆导向方式及加长耐磨导套,保证模具及压头精确运动。
- (4) 布料箱采用导向运转方式,以减少模具负荷,实现最佳布料。
- (5) 液压系统采用台湾、日本、德国等进口液压原件。
- (6) 采用了简易的自动叠板装置,大幅度降低了人工劳动强度。
- (7) 产量高、产品密实度好,产品可实现即可码垛。
- (8) 本机型节能突出,在运行之中,属节能型机械。使用大排量液压泵,系统运行快。避免需晾晒浪费人工及大的弊端,节约购买托板费用,每块砖约降低成本1-2分左右。
- (9) 凸凹模采用齿条平衡系统,模具在运行当中,更加平稳。

联系电话: 0371--63560950 13733843692 王女士 网上价格仅供参考 qq: 1607774202