

## 6-FM-20 SBB蓄电池12V20AH详细介绍

产品名称	6-FM-20 SBB蓄电池12V20AH详细介绍
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:SBB 型号:6-FM-20 规格:12V20AH
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

## 产品详情

### 6-FM-20 SBB蓄电池12V20AH详细介绍

【UPS电源】 【免维护UPS蓄电池供应商】 【UPS电源】 【免维护铅酸蓄电池】 【直流屏蓄电池】

【高低压配电柜免维护蓄电池】供应商。蓄电池报价

蓄电池：松下蓄电池、山特蓄电池、汤浅蓄电池、RTB蓄电池、德国阳光蓄电池、美国金狮蓄电池、美国金鹰蓄电池

精密空调：艾默生精密空调、安装、调试、维护、维修、售后、机房专用空调

-----凡在本公司购买UPS蓄电池及电源设备的用户，本公司均备有用户档案，设备到达用户现场后，根据双方所协商的安装时间，公司将派专门人员到达现场对UPS不间断电源设备进行免费的安装调试工作。

-----凡用户在本公司购买的UPS蓄电池设备，主机均享有三年的免费保修服务，电池享有三年免费保换服务。在保修期内，在满足使用环境和使用条件及按规范操作的情况下，对UPS蓄电池发生故障和器件损坏等意外情况时，对损坏的器件和故障进行免费的更换和检修维护。

-----本公司设有专门的技术服务中心，负责对用户进行免费的售前方案确定设备选型，场所安装，动力电源容量确定及现场培训等技术的咨询服务及售后与UPS蓄电池有关的技术咨询服务；并具有迅速响应的售后维护检修的能力。

圣豹蓄电池用途：

UPS/ EPS，电动轮毂，逆变器，关闭并网太阳能系统，太阳能路灯，电信和其他电器D/C电源，专为中等尺寸系列。

圣豹蓄电池特性：

电压6V12V，容量4AH至250AH。

设计使用年限：8年（25）

高比能量

完美的循环性能和过放电恢复性能

低自放电率 2%（25）每月平均

具有广泛的适用性，环境温度范围：-15 45

深循环电池设计的太阳能和风能储能系统，逆变器和一些应用程序经常需要深度放电。设计用于循环使用寿命较长，20%以上的周期

蓄电池电压的下限值为放电终止电压。如果低于这一电压而继续放电，轻则性能下降，重则引起火灾。

这款过放电保护电路，不需另接电源。而由被保护的蓄电池供电。一旦达到放电终止电压，蓄电池的负荷及保护电路均被切断。

电路如图1。以12V蓄电池作为保护对象。也可用于其他电压的蓄电池保护。比较器IC1的同相输入端接5V基准电压。这一电压由稳压器IC2提供。反相输入端通过电位器VR1接被保护蓄电池端电压。VR1用于保护电压的调整，这里调至12V蓄电池的放电终止电压10V。

蓄电池过放电保护电路

当按下点动开关SW1时，蓄电池给保护电路供电，比较器输出为“L”，继电器RL1得电吸合，其触点自保的同时，也将蓄电池和负荷接通。松开SW1后，蓄电池继续供电。同时LED1发光，表示处于放电状态。

当蓄电池放电至设定的终止电压(10V)后，比较器翻转，继电器失电，负荷及保护器均与蓄电池断开，避免了过放电。

若蓄电池的负荷较大，继电器的触点不能通过较大电流时，可增加一个接触器。使继电器触点接通接触器线圈电源。再利用接触器触点接通负荷。

如使用驱动能力低的比较器(如LM393或运放LM358等)不能直接驱动继电器时。可在比较器后加一驱动级。驱动级采用内藏电阻的大功率三极管RN2202。电路如图3。图3例举了24V蓄电池。此时VR1调整的终止电压值应为20V。

如果蓄电池的电源引线较长，线路电阻就会引起电压降。这会在蓄电池电压接近放电终止电压时。比较器的输出不断转换“L”和“H”，造成继电器颤动。为此在电路中加入了由R3、R4的滞后电路。可避免这种误动作。

以上电路，应使继电器或接触器的线圈电压与蓄电池电压一致。

### 对电性能失效的铅酸蓄电池修复

化学方法对电性能失效的铅酸蓄电池的修复通常是采用加入化学活化剂方法，如添加纳米碳溶胶蓄电池活化剂，它是以纳米石墨为溶质主要成份的水溶液。

A、对失水严重的铅酸蓄电池在加入活化剂前要先加入浓度为5%~10%的稀硫酸电解液，补加的电解液量控制在上下液面线之间偏上线的位置。

B、按活化剂的使用添加量要求通过气塞孔均匀的从四周及中间加入到每个单体蓄电池内部并摇动均匀。纳米碳溶胶活化剂加完后电解液的液面线接近液面标示线的上线。

C、立即对修复的电池充电，开始活化充电时充电电流要大于正常充电电流的50%左右，以便使纳米石墨在电场的作用下尽快的吸附到电极里面，大约充进40%左右的电量时再进行正常充电。活化的充电量为理论容量的120%~130%。

一般活化2~3个周次后电池的电性能就能得以恢复，其放电容量在额定容量的98%以上的可认为修复完成。电池活化修复后对电解液液面偏高的要抽出多余的电解液。

在电池活化前电池内部的电解液如果混浊并为棕色及有固体颗粒但放电容量接近额定容量的80%的电池，应把电解液全部倒出（或吸出）并用电池用纯净水清洗2次，然后再加入使用浓度的硫酸电解液，再按前述方法对电池进行活化修复。