

# 铍青铜供应商 苏州铍青铜 富耐佳

产品名称	铍青铜供应商 苏州铍青铜 富耐佳
公司名称	苏州市富耐佳科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区广济北路5105号
联系电话	13862157706 13862157706

## 产品详情

铜作为电极材料在模具工厂的电火花加工中被使用。很多人认为只有在制作大型电极且模具加工要求不高或粗加工时，石墨材料才会成为备选考虑。

铜材料的电阻率较低，组织结构致密，电火花精加工易获得稳定的加工状态，在较困难的条件下也能稳定加工，铍青铜厂家，表面粗糙度可小于Ra0.1  $\mu\text{m}$ ，能进行镜面电火花加工。由此可见，如果放电加工追求极其精细的表面，这是铜电极较石墨电极的主要优势。

铍青铜的机加工性能，焊接性能，抛光性能与一般的高铜合金相似。为改善该合金的机加工性能，以适应精密零件的精度要求，各国开发了一种含铅0.2%~0.6%的高强铍青铜（C17300），其各项性能等同于C17200，但合金的切削系数由原来的20%提高到60%（易切削黄铜为100%）。

铍青铜是典型的时效析出强化型合金。高强铍青铜的典型热处理工艺是，在760~830 温度保温适当时间（每25mm厚的板材至少保温60min），铍青铜供应，使溶质原子铍充分固溶于铜母体中，铍青铜供应商，形成面心立方晶格的 相过饱和固溶体。随后，在320~340 温度下保温2~3h，完成脱溶析出过程，苏州铍青铜，形成 相（CuBe<sub>2</sub>亚稳定相）。该相与母体共格造成应力场而强化了基体。

铍钴铜印刷压力应求得平均又恰当，压力过重轻易发生失落粉不良状况，而且轻易形成网点印迹不明晰等弊端，并有能够加大印版磨损。反之，则易形成网点印迹不壮实。

铍钴铜可用于注塑中的喷嘴与热流道系统的汇流腔。铍钴铜可用于吹塑模的夹断部、劲圈与把手部位镶件。铍钴铜可用于注塑模中的模具、模芯、电视机外壳角落的镶件。铍钴铜亦可用于需要快速均匀冷却的模具、模芯、嵌入件，特别是有高要求的热传导性、抗腐蚀性以及抛光性。

铍青铜供应商-苏州铍青铜-富耐佳(查看)由苏州市富耐佳科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州市富耐佳科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铜及铜锭具有竞争

力的企业，与您一起飞跃，共同成功!