

麻城市工字钢焊缝探伤检测、未熔合的缺陷无损测试

产品名称	麻城市工字钢焊缝探伤检测、未熔合的缺陷无损测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	5000.00/次
规格参数	工字钢焊缝:未熔合的缺陷无损测试 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

无损检测技术一：射线探伤

射线探伤检测技术是通过检测物体时的强度增减，来确定结构的缺陷问题，通过常用的x射线和 射线来确定物体厚度的变化及缺陷情况的图像，以此来对缺陷尺寸、形状、数量进行评价。这种技术的优势就是检测结果一目了然，永久性记录，确定就是辐射大，对人体健康有危害。

无损检测技术二：超声波无损检测

超声无损检测技术是通过超声波在缺陷中的产生的声时、振幅、波形的变化，来确定焊缝的缺陷。这种方法对平面缺陷检测敏感，能够快速检测未焊透、未熔合的缺陷问题，相应的超声检测仪携带方便，价格低。缺点就是检测结果没有射线探伤直观。

无损检测技术三：磁粉探伤

这种技术主要是通过检铁磁粉材料在磁化后产生的磁感应强度变化，从而透出材料本身的范围，形成漏磁场，磁粉受到磁力线的作用在材料表面进行堆积，宏观反应缺陷的情况，检测速度快，灵敏度高，确定就是只适合材料表面的缺陷检测。某些特殊的材料还要进行消磁的操作，相对繁杂。

无损检测技术四：渗透探伤

这种技术是通过在一些零部件表面涂抹含有荧光灯染色的渗透液体，放置一段时间后，这种液体会渗透

的表面有开口的缺陷当中，去除渗透液之后，再把渗透液反吸回显像剂中，通过光源照射，显示缺陷形状大小尺寸。这种技术的检测设备简单易携，适合各种金属和非金属材料，结果显示直观，缺点就是微小缺陷不容易反馈，只适合表面的缺陷检测，后续还有清洗的工作，常常被工作人员忽视。