

# 18米高铁模拟舱制作工厂,1:1火车模型制作

产品名称	18米高铁模拟舱制作工厂,1:1火车模型制作
公司名称	河南龙之梦模型制作有限公司
价格	12500.00/套
规格参数	用途:乘务实训 比例:1:1仿真教学模型 型号:CR400/CRH系列/737/A320
公司地址	河南平顶山郟县李口镇卢先生高铁模型厂家
联系电话	18603903710 18603903710

## 产品详情

18米高铁模拟舱制作工厂,1:1火车模型制作作为职业技术学院春季秋季招生,实训室内部运用模拟舱教学设备,河南龙之梦模型制作支持15米高铁飞机模拟舱、18米高铁模拟舱、20米高铁模拟舱、26米高铁飞机模拟舱等尺寸定做。设备激光切割,精工打磨外观漂亮,提供实在报价和技术方案以及设计图,全体员工陪同的考察参观让您放心!

18米高铁模拟舱制作工厂,1:1火车模型制作公司常年与各个院校合作,获得了校一致好评,学校反馈采购模拟舱大大的提高了学员招收率,学校形象也得到了提升,整体收益很大,工厂也与多数校企合作者实训基地达成很多合作,助力学校教育事业,欢迎各来实地考察参观。产品名称:动车训练模型  
产品尺寸:15米20米18米26米等 产品工艺:机焊接 栓接 激光切割 三维绘图 抛光打磨 钣金  
产品用材:镀锌方管角铁 扁铁 2mm镀锌冷轧钢皮等 产品型号:复兴号CR400AF 和谐号CRH 空壳A320 波音B737-800等 适用场所:职业技术学校 学院 景区楼盘 商超 城市广场 题街区等 类别:动车模型 客机模型 摆挂形式:落地式 可室内建设 产品颜色:红白黑

TY) /+N < P V / 1P、 2P、 、 4P /1P、 2t; << /4P < P /+N) N) 5V << 0V 1P、 2P、 、 4P < 0 < 5V/4P < V 85V/1P < 4P、 2P < 00) 385V < P 60DH3 < C60 0 0 P P P << 0/8 << /60kA-F/Pk < V(In:40KA,Imax:80kA) XSF << / 1P、 2P、 、 4P < P、 2P、 、 4P) -D P 5V < amp;nbsp;TT20 V << 0US) /1P V/ 1P、 2P、 、 4P /4 V/4P、 、 2P、 1P/1P、 2P、 、 4P /4P < DH3-A1 < 4+0) 0KA/1P < -A1 < V/1、 2、 3、 4P A/3+1 5V <<< Imax:40KA 4p << P、 、 2P、 1P <、 2P、 1P P < /385V/+N) V / P V/1、 2、 3、 4P < 5 3B P-385V 4P、 4P-B100 /1P <<< NPE < PE P/I/4P) SP/H/4P) VSP/I/) SP/I/4P) VSP/S/2P) 5V < /1P/2P//4P V < C GY 0V V/1、 2、 3、 4P /1, 2, 3, 4P < 1P,2P,,4P、 2、 3、 4P < P < 00S < S (AB) 0/2) 100/4) << P < P,2P,,4P 4P < V/1、 2、 3、 4P 4P < P、 2P、 、 4P V/1P、 2P、 、 4P 0V-4P 40V-4P < /1P << +N(40KA) V < V 0/4P 5V 5V P-385V A-3 V/1P /4P < /4) B mode << KA/320V) 0/+N ILY 1P 5V-1P 0V -4P < 4P /4P、 、 2P、 1P P、 、 2P、 1P 5V/4P、 、 2P、 1P /4 5V < 2 3+1 < /3+1 -S(20KA/420) 1P < MPF < 85 RMP F RMNF < MP F 20/4P/1P < P、 1P P、 、 2P、 1P << 5V 1P /4P、 、 2P、 1P P P << P.4P < P 385V/4P <<<< 2P、 1P 、 、 2P、 1P < V 1P、 2P、 、 4P << P、 2P、 、 4P < 3 1P 2P 4P -1 /150KA-4P < ( 三相4+0) < 4P 5 25-D PE /1P < 5V <<< V 3+1)a P +NPE NPE &I DPS40G M < V 10 < +NPE +NPE < D12Y2 < 4V 1P. 2P. . 4P 5 < NF 0kA +NPE < 1P、 2P、 、 4P /1、 2、 3、 4P P、 2P、 、 4P < 20V(In:100KA,Imax:160KA) 5V < 20V 1P、 2P、 、 4P V

1P+NPE、+NPE < .2P..4P V/1, 2, 3, 4P F U2 M 3+1 ) < /50KA < 5 TS /2 < < V 1P、 2P、 、 4P < /4 -3 82-3 P  
4P V/1、 2、 3、 4P < V 0 V KA/4P /4P P P P V /4P < 2、 3、 4P < 75V < /3 P、 、 2P、 1P Y) 4 P P < /4P < P <  
/4P、 、 2P (TY) 5 ( 三相4+0 ) P < 40V-1P -limp25KA 1P,2P,,4P < 2P、 、 4P) < 1P、 2P、 、 4P P)(TY)  
1P、 2P、 、 4P) < P P < < /1P,2P,,4P <、 2、 3、 4P 85V < /2P//4P 5V P < < /4P < 1P 2P 4P P 2P 4P 1P、 2P、 、 4P  
0 P /1P.2P..4P < V 1P 2P 4P /1, 2, 3, 4P 5V V-4P V-4P 0/4P <、 2P、 1P /4P、 、 2P、 1P < C /4P /4P < -S <  
2、 3、 4P P,,4P-385、 2P、 、 4P 85V 1P.2P..4P P,2P,,4P 2 5 < <、 3、 4P P 1P 2P 4P P,,4P (1P、 2P、 、 4P) 0 < <  
V < P /1, 2, 3, 4P limp15KA < 2, 3, 4P /1, 2, 3, 4P /FM < +0)(TY) < 1P.2P..4P P )(TY) < P、 2P、 、 4P P  
5V < 1P+NPE、 +NPE V 1P、 2P、 4P 5V 1P、 2P、 、 4P 1P、 2P、 、 4P 4P < P、 2P、 4P /1P、 2P、 4P <  
P、 2P、 、 4P < P、 4P < P、 4P /1P、 2P、 4P、 2P、 、 4P、 2P、 4P P 2P 4P < P 2P 4P < /2P//4P P 2P 4P 1P 2P  
4P V 1P.2P..4P C(S40) < 2P、 、 4P 1P、 2P、 、 4P 1P、 2P、 、 4P 2P 4P < 2P、 、 4P < .3.4P .2.3.4P < E(S) PE(S)  
+NPE(S) < +0 limp50KA V P 1, 2, 3, 4P < V 4P 1P/2P//4P V V /1、 2、 3、 4P <、 2P、 、 4P /4P < P < 0 < /4P  
0V < V 1P+NPE、 +NPE 1P+NPE、 +NPE 2P 4P 1P 2P 4P <、 、 2P、 1P V、 2P、 、 4P < < 5V < -25 <  
P、 2P、 、 4P) 85V < 1P+NPE、 +NPE <、 2P、 、 4P ) /2P//4P < kA) /1P、 2P、 、 4P < kA) P V/1、 2、 3、 4P  
V/1、 2、 3、 4P P.2P..4P < 5V < +0) (TY) /100E2 /4P < < 4P 1P/2P//4P P < < 5V/1P、 2P、 、 4P < ) < TY) A14P  
2P//4P < < P P,2P,,4P 1P、 2P、 、 4P 4P、 、 2P、 1P < < V 4P < < TS& , 3, 4P RW2-10/BNC RW2-10/J-12J TJ-  
T TJ-N LEO-Z-200Y LEO-II-100KA/+NPE/385V XPFL-100 SE-K C 20 SJHS1-D20KA-4P-Uc-420V  
SJHS1-B80KA-4P-Uc-420V ZGZH-53 ZGZD20 ZGXM ZGXL ZGTT ZGSD100 ZGSD80 ZGSD60 ZGSD40  
ZGKT ( 2+0 ( 4+0 ) ZGDD40 ZGDD20 ZGUE CSTP-420V 20-40kA 4P /> 19寸八位防雷插座(PDU19-8)  
P、 、 4P、 、 4P -M-160 YTM 5、 BNG -160/- BNG-80/2P-38 RD-I50/-385 CCF03 EPE-3000 HD-D380M40/A  
BS BNC 5V TUR T2 3+N-20-320P SG-P6W10 LEO-S-RJ11 LEO-II-20KA/2P PC 2P//4P LY1-C 4P 40KA 420V  
HW 100BC HEL-63A LEO-TOVS LEO-S JD-A21 JD-A22 JD-A25 JD-C10 JD-L20 EPL-12 EnerPro220Tr/5kA TZ-  
Y D-B SPA1-C D-D D-C JDS-D JDS-C JDS-B BMY1 20KA BMY1 40KA FDDI-20KA ZYD-C YLHAC2-40  
YLHAC3-65 YXFL-100 SP208 SP140D SP215D SP240D SP440D SP415D HU1-C YU9-C、 D HSPD-20 DLDI-C  
HRS1-60 Enerpro TPS D10 JF KU1-D KU1-C KU1-B WZU1-B DXH01-FA QFL01-A60 QFL01-V40A  
YLXRJ45-06H PJD8-D PJD8-C PJD8-B SCPM-C HGSPD-C LYD1-C JU1-C KJ19-12 LYD2-C CT-23.8-24  
LW1-3ASPD LW1-8 YPD-C HYPD-D PIII-40 QMY1-C LD100 WMD.15-385 WMD.40-385 WMD.65-385  
Enerpro283+1Tr DW-III型 SK-C ZGGF1-100 SYD1-65 BY2-60/4.0 DSOP-II MDLS-35 SPI-35/440 CSTY2-C  
CAU1-C CAU1-D CAU1-B LDY-20C PSS20-20A IT-B25/4P- br /> KJ军旅皮鞋 XPU1-65 LMP/I40 LR60  
GPB153H/31 V25-B/3+NPE-FS BDS-C BDS-B FCN-KYB2 TRR-B100 TRR-C20 TRR-RJ45 TRR-B60 WEN4.3-10  
NKY-C SRD-40 SK-TX-01 PX1-40 2004型 TIUI-20/275 12TBO75-DH 7F2500-F TW-OV385 WMD .15-385  
JVS1-C JVS1-D MRDP1 r /> TY10-B、 2P、 、 4P FSP060DB4 FSP040D DSP40 DSP60 TS-65TVSS TSD1-C  
CPM-40T ( S) CPM-65T ( S) TWKB200 ZU30-0/4P LE220M LV16B L85 M-40/2 JSP2-40/+N DSOP-III(60/+N)  
DSOP-III(40/+N) MZU(C) BYT-BNC/75D24 V-S-40 A TY2-65 HMP-20 NKP-TEL-4C PMD-C GOODUN ESE  
2500 REP-D br /> PHD1-C PHD1-80 CoaxB-TV/S ZGU-III-5A2 SSP25/4 5 X N ODM-120 HL2-D HL2-B-100 PL-  
T2000B LEO-II 40KA/4P VF150 VF230 VF350 LAYM60 MLP-C ZGWJ1 ZGXH Trp-S/B-20 TW-OV385-6 />  
ZGGF50-385B ZGGF25-385B ZGGF25-3 JY D CDL 402B LEO-M LYD2 0V(In:30KA,Imax:60kA) TY2-65 TY2-20  
BY1-D20kA-1p-Uc~320V 21F9K TCS-G-N-50 V Y0 P LY1-C HD-XH HD-XC HD-X /> TLU1-65/ V KPD40-385  
KPD-40 HBL1-D-320 HBL1-C-385 HBL1- TS-2 DOSP-II LTA-II AR-I AR-I DSOP-IIIB-60/+N E TW-OV385-40  
BATU2-100 KNF55X ZLFL05-2 HDX-20F902 HYS4-D-U320V-Imax20KA-In10KA/4P DK-220AC/UF JDA-D5  
W 0 HGSPD-40 HBL-B LEO-II-120KA CDY1-20 CDY1-60 AM1-80/4 MAKF KSP-I-20kA KSP-I-40kA KSP-I-60  
ASP-IS-P40/4 ASP FLD2-40/4 ASP FLD1 KA/320) SR-E24V/2S SV-3/024 CRE-CD80/4 CRE-CD140 BY-SRJ45  
DXH01-FB(S)/3+1AC30 MSP65-385D MSP40-385 HGSPD-60 BHP15 FKYS 0-420 TRR- ( Imax : 1 5V BY-II  
S60-B/4 LBB-0 HX-L20/385 HX-L40/385 HX-L80/ 2P//4P SPN465R SP-T75-F DK-200Dct/RJ11 DK-24Dcp  
CFLY1-D 2P 385V 5KA DK-5Dct/RJ45 P BNT-0/420/4P V DK-BX10 HYS5-0-440/4P BATUI-+N/20/385  
BATUI-+N/60/42 P LPD(PYD)-40-20 LPRD(LPU)-40-15 V HD1-100 CN1 -385V) LEO-Z-300Q BOVR-40  
BOVR-20 BOVR-65 D-0/4P/420 TTS-COAXB-TV/S MSF-75BNC/40M HDII-60 LYD1-0/385 CDY1-10  
MSR-24/ ( F ) 2 MSP20-48VT MSR-12/2 DK-DSX/220A 1P-N VA60 VA100 NHS01-220DJ TRR-D10  
NHX01-C100 18米高铁模拟舱制作工厂,1:1火车模型制作制造工艺：高铁列车在制造中由四大部分组装而  
成：车体、转向架、车上车下大部件、车内设施。（一）车体铝合金骨骼工艺：车体就是列车的框架，  
是高铁列车整车制造的核心之一。所有的部件都固定或悬挂在车体上。而且出现安全事故时，它的强度  
关系到是否能强度的保护旅客的生命安全。车体制造的过程是：先将铝合金原材料按尺寸采用激光、水

切割等工艺切割下料，之后加工焊接成不同部件，这些部件被组合，终组焊成一个车体。1.材料工艺：铝合金是生产高铁的材料之一，铝的重量只有钢的三分之一左右，但铝的强度较低，所以目前大部分铝合金车体普遍采用的是“大截面中空挤压型材构成的筒形结构”，就是中间是空的，但两个面之间夹支撑的筋板，实现了提升强度而降低重量。高速列车在高速下会车和出入隧道时，会生出巨大的空气压力波，这要由车体来承受，这时，车体必须确保安全性和气密性。高铁目前的气密性指标设定为车内压力波动小于200帕/秒。2.焊接工艺：车体加工中长焊缝由机器人焊接，小部位人工焊接。如今，搅拌摩擦焊、激光复合焊等工艺投入使用。铝合金焊接相比其他焊接难度更大，有恒温恒湿的高要求环境，并需要大量空气净化设施。车体按结构分为中间车和头车：中间车为基础车，分为底架、侧墙、车顶、外端墙、内端墙等，分别制作，后组焊成形，要采用机器人组焊。头车的车体是制造难的车体。要采用手工组焊，工艺更加繁杂，尺寸规定更加苛刻。双工位数控加工中心，这个用于车体侧墙和地板整体加工的装备，加工精度达微米级，以确保车体的整体加工精度。而车体总组成焊接机器人，用在车体总组成中长直焊缝的焊接，同时具有打磨、铣削等辅助功能。车体焊接完成，在焊接的过程中，都在不断地进行调直打平，打磨几乎和焊接一样重要，为了消除应力，保证车身的平整度。