

强能工业泵厂 山东污泥压滤机入料泵

产品名称	强能工业泵厂 山东污泥压滤机入料泵
公司名称	石家庄强能工业泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东开发区学苑路师大街9号
联系电话	13780311187

产品详情

污泥压滤机入料泵泵的维护与保养：

- 1.定期更换新油，周期为2-3月
- 2.填料密封时，定期检查轴封水的泄漏量，若泄漏严重，应及时调节填料压盖或更换盘根，使外接水呈滴状泄漏。
- 3.双端面机械密封时，定期检查水箱水位和水的浑浊情况，及时加水或更换清洁水。
- 4.如果冬季泵水长时间停用，应关闭进口阀门，启动泵空转几分钟，排除泵内残余浆液，以免冻裂泵体。

板框压滤机滤板

当卸料次数增多，滤板数量较多时，上下尺寸差值逐渐增大。卸料时滤板向压紧板端移动，在压紧时将滤板推向止推板端，形成滤板集合体呈梯形结构。压紧板和活塞端部为可回转联接，压紧时活塞的压紧力与止推板下端和滤板相接触部位形成一力矩： M_1 使滤板向止推板回转。但每块滤板回转时必须克服其回转阻力矩：当滤板数量较多时， $M_1 < M_3$ 。

滤板下部压紧面上积存滤饼时，对于重量较轻的滤板组会产生压紧板端的滤板支承手柄脱离横梁而上浮的现象，这时滤板可以压紧；对于金属滤板组，止推板端各滤板不容易压紧而产生止推板端喷料。

为了解决这个问题就是：滤板数超过80块以上的板框压滤机，其止推板应采用自由回转的结构，对于滤

板数较少的板框压滤机，卸料时应注意减少滤板下部压紧面上的残留滤饼量，——旦滤板集合体呈明显的梯形状状态，就应该冲洗滤板，将残留滤饼清理干净。

泵图：

双级泵优势

双级泵是按泵的结构命名的，由有两个叶轮两个泵壳构成，相当于两个单级泵串联在一起，但是输送效果却不同于两个单级泵串联，使用工况场所也不一样。

双级泵的两个叶轮安装在同一根轴上共同旋转，工作时di一个叶轮的输出进入第二个叶轮的输入，流量相对于单级泵没有增大，但是压力是各级叶轮的叠加。而压滤机是一种靠高压里压榨物料分离水分的设备，所以双级泵的高压输出非常适合压滤机的入料需求。

经过进一步的设计改进，专门为压滤机入料的双级泵，不仅能提供高压力，而且流量压力还能随着压滤机工作而变化，前期大流量低压力、后期高压力小流量，更加适合压滤机的工况，单级泵是远远无法达到这种效果的。

泵图：