

波峰焊中型波峰焊山沐特波峰焊

产品名称	波峰焊中型波峰焊山沐特波峰焊
公司名称	深圳市山沐特电子有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	型号:SMT-SW2 产地:深圳 品牌:山沐特
公司地址	深圳市光明区马田街道合水口社区长宁路36号
联系电话	13715301987 15327896093

产品详情

产品功能及特点

- 1.用途广泛，适用于各种无铅有铅工艺，具备智能操控软件，可记忆工艺参数，噪音低。
- 2.焊锡炉采用合金材料制作,高强度高硬度特制铝合金导轨，使用寿命长。
- 3.能自动定位喷雾和喷锡，由步进电机/无杆气缸驱动,可随PCB的宽度自动调节，有效节约助焊剂。
- 4.喷锡口防氧化式设计，能减少电量和辅料的消耗。
- 5.闭环式控制运输系统，能精确控制PCB板预热和焊接时间。
- 6.喷流式波峰可使SMD元件阴影部分焊接无暇。
- 7.平流式波峰锡渣氧化量极少，驼峰层流波可使焊点趋向完美。
- 8.800MM两段式热风预热区，均匀迅速抬高PCB板温度，快卸直拉式设计，维护方便。
- 9.可调式隔离风刀，隔绝助焊剂进入预热箱使生产更安全。
- 10.锡炉具备自动进出功能，维护简便，节省人工。

产品参数

电源: 3相5线制380V/220V可选

启动功率: 22kw

生产效率 : 2000-3000pcs/8HfS

气源: 4-7kg/cm 12.5L/Min

基板宽度上限值:300mm

PCB板运输高度:750 ± 50mm

PCB板运输速度: 0-1.8m/min

预热区数量: 3

预热区长度 : 1500mm

预热区功率: 11kw

预热区温度: 室温250

加热方式: 全热风

冷却方式: 离心风机上下对流冷却

PCB宽度 : 50-300mm

PCB板上元件高度限制 : 100mm

喷头 : 采用日本露明纳喷头 , 喷雾范围20-65mm , 扇面可调

喷头高度 : 50-200mm可调 , Max流量60ml/min

喷雾喷嘴移动系统 : 采用日本STK步进马达驱动 , 西门子PLC智能控制 , 采用限位接近开关及入板光眼来组合控制 , 根据PCB的速度及宽度进行PCB来板自动侦测感应式喷雾

锡炉功率 : 10kw

锡炉温度 : 室温300 ° C

锡炉溶锡量 : 280kg

加长预热区 : 3段独立微循环预热总长1800m , 温度独立控制 , 可选配4段预热 , 热风

PCB板运输方向 : 标准左-右

温控方式 : 三菱PLC 控制

温度控制方式 : 西门子PLC控制模块 (或三菱PLC) +SSR驱动

整机控制 : 电脑+主机+PLC

机架尺寸: 2800 × 1200x1650mm

外型尺寸 : 3500 × 1200x1650MM

重量 : 1100kg