

全自动覆膜机 1100

产品名称	全自动覆膜机 1100
公司名称	北京凯亚特商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:1100 覆膜宽度:860*1080 (mm) 覆膜速度:7-50 (米/分钟)
公司地址	中国 北京市 北京市大兴区西红门 (天顺物流院内) 办公地址: 大兴西红门理想城5号楼1单元1804室
联系电话	86 010 80250422 13488888018

产品详情

型号	1100	覆膜宽度	860*1080 (mm)
覆膜速度	7-50 (米/分钟)	电热功率	21 (Kw)
覆膜温度	50-140 ()	适用纸张	80-450g
机重	7.5 (t)	外型尺寸	12500*2200*3150 (mm)
品牌	山河	电机功率	39 (Kw)
包装	无	类型	自动覆膜机

高速立式复膜机

全自动高速立式复膜机是针对印刷品之表面复膜,如用于书本、海报、彩盒包装、手提袋等。因应全球环保意识的不断提高,油性复膜将逐渐被水性复膜所取代。我公司设计的新型复膜机适应水性/油性两种胶水及预涂膜的复膜,是“一机三用”及“高速省电”的设备。

一、特性

该设备具有自动送纸、自动分切、磁粉张力控制、特有的气动张膜、热吹风自动恒温控制,高效,安全,节能,备受广大用家的肯定。

1、送纸机 采用无段变速装置,加装自动搭边控制,适应不同纸张给纸。精密的飞达,采用高精直线导轨、滚珠丝杆配合直流电机经plc高速运算根据纸张不同尺寸自动调节。操作运转中很方便地精密调节风头于纸堆相对位置。特有不停机续纸装置,保证生产连续进行。

2、主机的大直径预热辊、复合辊筒采用热由循环系统,模温机控制,加热快控温稳定准确,使温度分布均匀。大直径复合滚筒设计,确保opp膜稳定运转,不会左右位移。

3、自动液压系统，在人机界面输入压力数值，plc自动控制，自动升压降压。自动检测漏纸空张，自动泄压，有效解决沾胶辊损耗

大、浪费时间的问题，从而大大提高生产效率。

4、除粉采用真空吸附，经扫粉、静电压粉两道工艺，走纸平稳、不偏移，除粉效果好。印刷喷粉集中收集处理，环保、方便。

5、涂布油头采用进口变频调速器控制，更有效保持涂布量的稳定，高精制造涂布及计量硬铬辊筒确保涂布量的均匀，达到精确涂布效果。同时标配两组抽油泵及不锈钢油槽，适合水性、油性胶水的使用。采用直流马达压膜涂布装置，稳定、快速、操作简单。薄膜放卷轴，采用磁粉制动，保持稳定的张力，特有的气动张膜装置确保压膜、起膜时胶膜的松紧度，有效预防了卷膜的故障。

6、自动分切功能，应用气动离合代替传统的摩擦片设计，稳定、方便，只需调整气压就实现摩擦力大小。分切长度可根据纸张大小自由设置，机组联动运转系统，配合主机的速度，自动增减，操作简单，节约人力成本，降低操作者劳动强度。切割机圆盘式旋转刀片割纸器，回转刀座4组刀片，可微调控制，易操作；调整时，配合压力滚筒互相作用，依纸张的大小，可自由控制速度。

7、干燥系统采用特殊热风，热能再利用，大大节约电能。自动恒温控制系统，操作方便，加温速度快，此设计能使opp胶膜快速稳定行进干燥，达到理想干燥效果。不会导致胶膜偏移或收缩。适合水性胶水的干燥系统，热量高，分布广、反应速度快。

8、先进收纸结构，设计防冲轮，上下吹风结构，有效解决了薄纸、c级纸收纸难，损耗大的问题，更顺畅，整齐。

9、先进的电路采用fatek原装plc控制，电机采用变频控制，稳定、节能、安全可靠。

二、技术规格technical specifications:

型号 (model)	qlf-110	qlf-120
机身尺寸 (l x w x h)	12500x2200x3150	12800x2330
整机重量 (kg)	7500	8200
最大纸张幅面 (mm)	860 x 1080	860 x 1200
最小纸张幅面 (mm)	350 x 400	350 x 400
纸张厚度 (g/m ²)	80-450	80-450
复合速度 (m/min)	7-50	7-50
(视纸张、胶水、薄膜的情况而定)		
最高工作压力(kg/cm ²)	150-200kg/cm ²	150-200kg/cm ²
复膜温度 ()	50-140	50-140
烘干温度 ()	60-90 ()	60-90 ()
模温机功率	39 (15+24) kw	39 (15+24) kw
总功率	73kw	73kw
电热功率 (kw)	21 (1 x 21) kw	21 (1 x 21) kw