PPE+PS沙伯基础 PX2938 注塑级 加玻纤20% 阻燃V0

产品名称	PPE+PS沙伯基础 PX2938 注塑级 加玻纤20% 阻燃V0
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	39.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PPO????????????????????????????PPO??????????????????????????????????????FR??????????
??????????????????

PPO????????????????????????????????????

??
???

PPO典型应用范围1、适于制作耐热件、绝缘件、减磨耐磨件、传动件、医疗及电子零件。2、可作较高温度下使用的齿轮、风叶、阀等零件，可代替不锈钢使用。3、可制作螺丝、紧固件及连接件。4、电机、转子、机壳、变压器的电器零件。
PPO注塑模工艺条件

干燥处理：建议在加工前进行2~4小时、100C的干燥处理。熔化温度：240~320C。模具温度：60~105C。注射压力：600~1500bar。流道和浇口:可以使用所有类型的浇口。特别适合于使用柄形浇口和扇形浇口