

福州市P21EDBP-09-02刀长刀径精确测量日本美得龙对刀仪自动式精确测量刀长

产品名称	福州市P21EDBP-09-02刀长刀径精确测量日本美得龙对刀仪自动式精确测量刀长
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美得龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪；每次对刀前务必用测试棒校正数据，直径跳动允差 0.02mm；操作前松开X轴固定螺钉；操作前松开Z轴固定配重螺钉；用完后请关闭电源。在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。日本美得龙metrol电缆式对刀仪，由于不需要对刀信号的转换部件而有佳的单件性价比，因此在工作中为常见，但是其缺点是有电缆线的拖曳，限制了该对刀仪的应用场合，大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们的产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。

日本美得龙metrol接触式对刀仪原理基于线性工件原理，该对刀仪可以提供小的测量力，而不会产生横向扭转。即使是灵敏、直径小的刀具也能实现高精度测量。内部使用微光栅：1无机械磨损2。在长期使用中保持高精度；其他产品的机械开关：1测量过程中的机械磨损2使用一段时间后精度降低。深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。日本美得龙metrol红外线式对刀仪，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。

深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为（X0，Y0，Z0），同加工坐标系的关系可以

定义为 (X0+Xr, Y0+Yr, Z0+Zr), 加工坐标系G54、G55、G56、G57等, 只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活, 技巧性很强, 为后续数控加工带来很大方便。深圳华铖诺公司做过统计, 国产的品质还是寿命、价格, 都和我们没法比。

做生意, 一定不是利益放位, 品质和客户放在心里, 这样生意才能长久, 这就是华铖诺公司一直坚持的。产品(模具)加工需要多刀完成的场合。由于加工零件需要几把刀来完成, 为了保证每把刀的接刀更和提高效率。这样的机器需要安装对刀仪。没有永远的利益, 只有永远的品质, 牢牢把品质攥在手里不松懈, 华铖诺公司销售的进口品牌产品做到了。日本美德龙metrol成立于1976年, 在日本东京都立川市, 由松桥章先生创立。公司就是服务零件加工业、汽车制造业等高精密度要求企业。日本美德龙metrol产品有对刀仪和传感器。

所有的客人和朋友购买本公司产品后, 都夸奖我们的东西好, 很满意。所有的控制系统都支持安装对刀仪, 只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能, 再有的就是要花钱开通这个接口(大多体系在日本系统, 如发那科、西门子等)一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。做生意, 一定不是利益放位, 品质和客户放在心里, 这样生意才能长久, 这就是华铖诺公司一直坚持的。日本美德龙metrol对刀仪的核心部件是由一个高精度的开关(测头), 一个高硬度、高耐磨的硬质合金四面体(对刀探针)和一个信号传输接口器组成。四面体是用于与刀具进行接触, 并通过安装在其下的挠性支撑杆, 把力传至高精度开关; 开关所发出的通、断信号, 通过信号传输接口器, 传输到数控系统中进行刀具方向识别、运算、补偿、存取等。日本美德龙metrol对刀仪的关键部件是由以上介绍的高精度开关(探头)、高硬度、高耐磨性的硬质合金四面体(探头)和信号传输连接器组成。<http://hezhou.11467.com/info/13045395.htm><http://huizhou.11467.com/info/13045215.htm><http://xiangfan.11467.com/info/13045021.htm>