

腾赛恩金属 铝散热器厂 虎门镇铝散热器

产品名称	腾赛恩金属 铝散热器厂 虎门镇铝散热器
公司名称	佛山市腾赛恩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇松岗显纲路边村路边大道自编180号之二
联系电话	18927756669 18927756669

产品详情

铝型材散热器的耐氧化腐蚀性能好，不用添加任何添加剂，其原理是，铝一旦遇到空气中氧，便生成一层氧化膜，铝散热器厂家，这层膜既坚韧又致密，防止了进一步对本体材料的腐蚀。铝型材散热器因其优越的性能被广泛应用于：机械、汽车、风力发电、工程机械、空压机、铁路机车、家用电器等行业领域。加工好的铝型材散热器表面经过阳极氧化进行表面处理以增加铝材的抗蚀性、耐磨性及外表的美观度。

铝散热器由两部分组成：固定器件的导热平面(又称底板)和翅片。使用材料主要是铝以及它的合金。挤压铝型材散热器式：翅片和基板是一体的。不存在拼接，散热器内部导热均匀、热导率高。缺点是受加工工艺限制，散热器尺寸和翅片间距、厚度、片高等均受到限制。半挤压铝型材散热器、半插片式：由于挤压铝型材工艺限制，在片间距不能做得太窄，两片之间用插片方法再把一片铝片插在其间，并用压力机压紧固定。因为一半左右翅片是插上的，而且铝片与底板不是一体的，导热系数不如一体的。热阻比纯挤压铝型材偏大。散热器型材要能顺利挤压成功，关键是模具的设计要合理，铝型材制造要精。一般尽量避免铸锭直接挤压到模具工作带上。对于扁宽的梳形散热器型材，铝型材设计一个中间较小、两边较大的导流模，使金属往两边流，减少模具工作带上的挤压力，而且使其压力分布均匀。由于散热器型材断面的壁厚差大，设计模具工作带时要相应保持它们的差别，即壁厚大的地方工作带要特别加大，可以大到20mm——30mm，而齿尖的位置要突破常规，铝散热器价格，把工作带减到小。总之要保证金属在各处流动的均匀性。对于扁宽形散热器，为保证模具具有一定的刚度，虎门镇铝散热器，模具的厚度要适当增加。厚度增加量约30%——60%。模具的制作也要十分精细，空刀要做到上下、左右、中间保持对称，铝散热器厂，齿与齿之间的加工误差要小于0.05mm，加工误差大容易产生偏齿，即散热片的厚薄不均匀，甚至会产生断齿的现象。腾赛恩金属(图)-铝散热器厂-虎门镇铝散热器由佛山市腾赛恩金属制品有限公司提供。佛山市腾赛恩金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。腾赛恩金属——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市南海区狮山镇松岗显纲路边村路边大道自编180号之二，联系人：钟杰明。