临沂威海潍坊烟台青岛济宁德州滨州机用双金属带锯条

产品名称	临沂威海潍坊烟台青岛济宁德州滨州机用双金属带锯条
公司名称	耐锯（连云港）精密刃具有限公司
价格	390.00/根
规格参数	品牌:NAIJU 耐锯 型号:34*4570*34 材料:M42
公司地址	中国（江苏）自由贸易试验区连云港片区经济技术开发区汇金路东侧创联广场2号楼608室
联系电话	0518-85112189 18061340559

产品详情

耐锯带锯条厂家把被焊接的带锯条的两端剪齐，然后把带锯条放到焊机的两电极压板中，把接头对齐在一起，旋紧上端手柄，且夹紧锯条。在搬动焊接手柄，并按下焊接按钮即变压器通电，这时侯带锯条开始闪光溶化，当闪光加热到适当温度的时侯，搬动的手柄会突然加速，有很大的压力使锯条互相挤压，要即时切断电流，这时焊接的地方，接合面处交互结晶，焊接完毕。 2、在焊接完成以后，松开压紧的装置，使两电极移开大约2.5公分左右，焊口处在两电极的中心位置，在压紧，按下回火按钮，（按回火按钮时需注意本焊机为脉冲式回火，按下按钮后立即松开，然后再连续间断的按下，次数不定）同时要观察锯条焊口处，呈现暗褐色（温度大约在580°---680°）可停止回火，回火时不要让锯条呈现亮红色，如果出现亮红色，说明回火温度过高，必须使锯条冷却以后再进行二次的回火。
【耐锯精密刃具】