

# 弹簧钢丝感应加热设备生产厂 晶辉电气

产品名称	弹簧钢丝感应加热设备生产厂 晶辉电气
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

弹簧钢丝生产线表面处理一般采用酸洗磷化，去除氧化铁皮，形成磷化膜，少数采用机械方法处理。其目的是满足冷拉丝工艺的要求，获得光滑的表面。对于需要高疲劳寿命的弹簧钢丝，如阀门弹簧钢丝，应剥皮，减少表面缺陷，如果钢厂能在钢坯上磨削，也有利于减少缺陷。 弹簧钢丝生产工艺流程全过程：线缆 预酸洗 酸洗 施工放线 二次填补酸洗 水清洗 加热催化反应 常压磷化处理 结合 擦洗 当然烘干处理 拉拔。从二次填补酸洗逐渐进到持续线上生产流水线。

弹簧钢丝生产流水线热处理工艺，碳素簧钢丝常见铅浴淬火加工工艺，可得到十分细微的铁素体机构（屈氏体），针对改进深层拉拔性能及扭簧性能全是有利的，铅浴的取代加工工艺循环流化床还未营销推广，只在小直径上面有运用。碳素钢丝一般采用退火热处理，使显微镜机构融入拉拔形变。不锈钢线的热处理工艺采用时效处理，其目的地也是改进机构以融入拉拔的必须。油淬火加工工艺用在制成品刚丝上，采用电磁感应加热或、汽柴油热处理炉，将刚丝加温至马氏体化温度隔热保温一段时间，淬火后再开展一次常压淬火。尽管为名上叫油淬火，大部分都采用水淬火或加纤维材料的水淬火。

油淬火弹簧钢丝：依据须要可选用碳素钢或合金钢，表层处理并冷拉至制成品规格后开展淬火回火解决，这类加工工艺在汽车悬挂簧及气缸簧用钢丝上放得较多，一般弹簧自然也可以用。弹簧钢丝是用以做弹簧或钢丝型件的一种钢丝。依照弹簧主要用途的不一样，做弹簧需要的弹簧钢丝都多种多样，如规定较低的做床垫簧的弹簧钢丝（通称床垫子钢丝）、做减振器的弹簧钢丝、做悬架簧的弹簧钢丝、做汽车发动机气缸的弹簧钢丝及做相机快门的弹簧钢丝这些，尽管没统一的标准分类名字，这种钢丝的产品质量标准是不一样。弹簧钢丝也可以按生产加工工艺归类，如生拉弹簧钢丝（拉拔前不通过铅浴淬火解决）、铅淬火弹簧钢丝、热镀锌弹簧钢丝、油淬火弹簧钢丝等。