

佛山一涵机械制造有限公司 四边开料锯 中山四边锯

产品名称	佛山一涵机械制造有限公司 四边开料锯 中山四边锯
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

铣床里头常见的铣刀有：立铣刀（二边和四边）、面铣刀、三边铣刀、t形铣刀、角铣刀（单角和双角）成形铣刀、粗铣刀、镗刀、飞铣刀。以上是立式铣床中常用的刀具；卧式铣床有：圆柱铣刀、锯片铣刀等。铣刀可分为：整体式（刀体与刀齿为一体），中山四边锯，整体焊接式（刀齿由硬质合金或其他耐磨刀具材料制成，钎焊在刀体上）、镶嵌式（刀齿采用机械夹紧方式固定在刀体上）。可更换的刀齿可以是整体刀具材料的刀头，也可以是焊接刀具材料的刀头。

铣床的保养步骤

一、清洁

1. 拆卸清洗各部油毛毡垫；
2. 擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀传动机构及刀架；

3. 擦拭各部死角。

二、润滑

1. 各油孔清洁畅通并加注润滑油；
2. 各导轨面和滑动面及各丝杆加注润滑油；
3. 检查传动机构油箱体、油面、并加油至标高位置。

三、扭紧

1. 检查并紧固压板及镶条螺丝；
2. 检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝；
3. 检查扭紧其它部份松动螺丝。

双端铣榫机又叫做双端开榫机，是开榫机设备的一种，四边锯裁板，主要应用在需要两端同时开榫的沙发、椅子、床等家具生产。

双端开榫机的优势：

简单操作：这双榫头机器的设备是为普通工人设计的。单击可操作。大部分工作只要输入参数，四边开料锯，加工代码就会自动生成。即使他们画不好，也可以拍下工作照片输入电脑。计算机只是自动识别它们并输入具体大小的参数。

使用方便：这个双端开榫机有数字控制内存和存储功能。每次使用时，纵横四边锯，只要找到之前的程序，就可以继续使用。大幅度节省重复调整和测定的时间，保证不同时间加工工作质量的统一性。

佛山一涵机械制造有限公司(图)-四边开料锯-中山四边锯由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为林业机械具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!