

源科管道产品现货 朔州20G碳钢弯头

产品名称	源科管道产品现货 朔州20G碳钢弯头
公司名称	河北源科管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县工业区
联系电话	18931700594 18931700594

产品详情

国内弯头行业内忧外患之势有增无减，利润空间一再被压缩，曾因“创新”腾飞的行业，却也因“创新”陷入困顿，创新求变的呼声越发强烈。对挤压弯曲成形和差速挤出成形大口径弯头的方法进行了深入研究，并对成形工艺进行了优化改进。弯头作为管路系统中的关键元件之一，被广泛应用于化工、石油、、机械和水电等行业。随着工业的快速发展和扩张，在实际工程应用中，对大口径厚壁弯头的需求越来越多。但大口径弯头的加工方法在国内尚处于发展的起步阶段，主要依靠引进国外工艺与自行研发。

不锈钢弯头的加工注意事项

不锈钢所制作的不锈钢弯头，它具代表性的特色即是不生锈。不生锈的特色即是能够避免它被腐蚀，然后使液体在活动中漏掉。不锈钢弯头由称号能够得知，它是由不锈钢经溶化，20G碳钢弯头，然后倒入模具中经晒干而成。它的特性即是抗水、抗腐、抗压力。

将不锈钢弯头和筒体自身进行组合焊接，必定要注意外表的清洗，然后使避免因焊接形成的焊渣污染物和外表进行酸洗。避免弯头外表划伤，然后致使管道漏水漏液。避免铁离子的污染和氧化。不能将不锈钢弯头放在露天的当地，避免雨淋受潮。不能将其强行组合焊接。不锈钢弯头生产后要进行酸洗，必定要注意不能运用复原酸进行酸洗，避免物质的复原。

弯头成形过程的受力分析表明，其不同部位的受力大小是不同的，但都是二向受压，一向受拉，即轴向受压、径向受压、周向受拉。对焊弯头一般是根据断截面、整体外形来区分的，一般可分为：卵形异型弯头、三角形异型弯头、六角形异型弯头、菱形异型弯头、对焊花纹管、对焊U型弯头、D型管、对焊弯头、S型管弯管、八角形异型弯头、半圆形异型钢圆，不等边六角形异型弯头、五瓣梅花形异型弯头、双凸形异型弯头、双凹形异型弯头、瓜子形异型弯头、圆锥形异型弯头、波纹形异型弯头等。这就是弯头厂家的工艺成型过程。源科管道产品现货(多图)-朔州20G碳钢弯头由河北源科管道制造有限公司提供。河北源科管道制造有限公司是从事“保温管道,防腐管件,弯头,三通,大小头,管帽,法兰,承插管件”的企业

，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：高经理。同时本公司还是从事聚氨酯保温管，预制直埋聚氨酯保温管，聚氨酯保温管生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。