

原厂MAX蓄电池稳压逆变电源直流消防

产品名称	原厂MAX蓄电池稳压逆变电源直流消防
公司名称	山东萱创电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	铅酸蓄电池:直流屏，不间断电源 12V,2V:阀控式电池
公司地址	山东省济南市天桥区粟山路10号滨河小学东临圣地龙帛大厦6层080号（注册地址）
联系电话	15810400700 15810400700

产品详情

MAX蓄电池认证总代理

美国MAX电池介绍；令MAX引以为豪的是它的质量形象、产品性能和客户服务。MAX的迅速成长是建立在理解、快速反应、并全力以赴满足客户的期望的基础上的。美国MAX公司在美国Santa Fe Springs的总部，建立了技术研究中心。技术中心的活动将成为新能源概念和生产线发展的催化剂。我们所面临的能源环境是复杂多变的，也是蕴含着更多选择的，并会给您及您的公司带来更多的危机。MAX电池可以通过提供多项能源选择和能源管理工具使这种复杂变得简单。MAX电瓶的品种有: T-105、T-125、T-145、T-875等，广泛运用于高尔夫球车、公共车辆、垛板叉车、洗地机、杠杆式升降机、新能源、应急灯、休闲型车、电动车、商用卡车等。

MAX battery is introduced in the United States; MAX is proud of its quality image, product performance and customer service. Rapid growth of the MAX is based on the understanding, rapid response, and try my best to meet our customers' expectations. MAX companies in the United States in the United States Santa Fe Springs headquarters, set up a technology research center. Technology center activities will become the new concept of energy and catalyst of the development of the production line. Today we face the energy and environment is complex and changeable, also contains the more choice, and will bring you and your company more crises. MAX battery can choose by providing a number of energy and energy management tools to make the complex become simple.

MAX battery varieties are: T - 105, T - 125, T - 145, T - 875, etc., widely used in golf cart, public

vehicles, buttress plate fork

诊断

- 1、关闭附加电器的情况下，测量各种发动机转速下的蓄电池两极柱间电压，应在13.8 - 14.5V之间，如低于13.8V说明充电系统输出容量不够，高于14.4V说明电压调节器失控，需要检查具体故障原因；
- 2、关闭所有用电器，拆开蓄电池电缆，在电缆夹与极柱间串入电流表，测量漏电流。除去石英钟、各控制单元正常耗电，如漏电流过大，可依次拨开各保险观察漏电是否减小；
- 3、如果电眼颜色为绿色，但存在起动机转速较低的情况，需要使用蓄电池检测仪检查蓄电池放电电压。测量时电压高于10V经充电可正常使用，电压低于10V经充电后可能仍存在亏电现象，应更换新蓄电池。

使用

1. 电池使用在自然通风良好,环境温度在 25 ± 10 的工作场所。
2. 电池在这些条件下使用将十分安全:导电连接良好，不严重过充，热源不直接辐射，保持自然通风。

注意

1. 蓄电池应离开热源和易产生火花的地方,其安全距离应大于0.5m。
2. 蓄电池应避免阳光直射，不能置于大量放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。
3. 安装地面应有足够的承载能力。
4. 由于电池组件电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连接条时应使用绝缘工具，安装或搬运电池时应戴绝缘手套、围裙和防护眼镜。电池在安装搬运过程中，只能使用非金属吊带，不能使用钢丝绳等。
5. 脏污的连接条或不紧密的连接均可引起电池打火，甚至损坏电池组，因此安装时应仔细检查并清除连接条上的脏污，拧紧连接条。
6. 电池外壳，不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，的灭火器具。
7. 蓄电池与充电器或负载连接时，电路开关应位于“断开”位置，并保证连接正确:蓄电池

的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。

运输储存

1.

由于有的电池重量较重，必需注意运输工具的选用，严禁翻滚和摔掷有包装箱的电池组。

2.搬运电池时不要触动极柱和安全阀。

3.蓄电池为带液荷电出厂，运输中应防止电池短路。

4.电池在安装前可在0~35℃的环境下存放，但存放不能超过六个月，超过六个月储存期的电池应充电维护，存放地点应清洁、通风、干燥。容量过早的损失(PCL)的修复方法（一）容量过早的损失的特征：当低锡或铅钙为板栅合金时，在蓄电池使用初期（大约20个循环）出现容量突然下降的现象，使电池失效。差不多每一个循环电池容量会下降5%，容量下降的速度比较快和早。前几年，铅钙合金系列的电池经常莫名其妙的出现几只电池容量下降。分析正极板没有软化，但是就是正极板容量极低。（二）对产生这个现象的原因找到的解决方法：1、自己正极板锡的含量。对于深循环的电池基本上采用1.5%~2%的锡的含量。2、提高装配压力。3、电解液酸的含量不宜过高。（三）在使用中注意：1、避免起始充电电流连续过低；2、减少深度放电；3、避免过充电太多；4、不要通过过高的活性物质利用率来提高电池容量。（四）对产生早期容量损失的电池的恢复。首先是要起始充电电流增加到0.3C~0.5C，然后采用小电流补足充电；其次充满电的电池搁置在40~60℃条件下贮存；以小于0.05C的小电流放电到0V。电池电压达到标称电压一半以后的放电会很慢。这样反复几次，电池的容量还可以恢复。

MAX蓄电池主要技术参数:

型号	电压（V）	容量（AH）	重量（KG）	外型尺寸（mm）			
				长	宽	高	总高
M12-7	12	7	2.7	151	65	94	
M12-17	17	5.6	180	77	167		
M12-24	24	7.5	165	125	175		
M12-38	38	14.5	197				
M12-65	65	21	350	166			
M12-100	100	30	407	173	210		
M12-150	150	42	483	170	239		
M12-200	200	55	522	240	219	219	

注意事项：一定要鉴别电池是否是在前20个循环发生。如果对于中后期发生容量下降的电池，采用这个方法只能够破坏电池的正极板，而导致正极板软化。铅钙合金系列的电池经常莫名其妙的出现几只电池容量下降主要原因是电池失衡引起的，铅钙合金系列的电池的充足电压较高，一般12V的电池充电电压大于16V。当充电机的电压过低时，就易引起电池失衡。现象是这样发生的，当一组电瓶在装在一起用时，电瓶的每格自放电不可能相等，自放电大一点点的电瓶，每次用恒压充电机都不能完全充足电，未充足电的格未出现析气反应，极板接触电解液的相对面积就大，自放电就大。而自放电小的格，每次都能充足电，当充足电后再

过充一点电时,即出现析气反应,生成气体,极板接触电解液面相对减小,自放电就减小,同时充电电压升高,关断充电器。结果自放电小,电压高的格自放电越来越小,每次都能充足电,而自放电大的格自放电越来越大,每次都不能充足电,而且电量越用越小,长期不充足就会硫化而失效.问题的根源就是不能使用恒压充电器,采用恒压充电器,恒压值过低就会出现以上现象,恒压值过高就会使电池热失控,的办法是采用多种电流,多种电

长时间放电特性。

适用于备用和储能电源使用。

特殊的*板设计，循环使用寿命长。

特殊的铅钙合金配方，增强了板栅的耐腐蚀性，延长了电池使用寿命。

*隔板增强了电池内部性能。

热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用。

气体复合**。

失水*少无电解液层化现象。

贮存期较长。

良好的深放电恢复性能。

采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大。

自放电率*低，适应温度范围广。

采用阀控式安全阀，使用安全、可靠。

应用领域：广泛使用在通信系统、电力系统、应急灯照明系统、自动化控制系统、消防和安全警报系统、太阳能、风能系统、计算机备用电源、便携式仪器、仪表、医疗系统设备、电动车、电动工具等。