

耐高温PC 型号1803 透明 长期有货

产品名称	耐高温PC 型号1803 透明 长期有货
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC 型号:1803 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

耐高温PC 型号1803 透明 长期有货

PC中文名称：聚碳酸酯

PC原料的特性：

- 1、熔液粘度高，须使用高压高温成形。残余应力容易发生断裂，由于硬度较高，易损伤模具
- 2、强韧、透明、你温安定性优，耐候性、耐冲击性、耐热性、耐旋旋光性，耐Creep性佳。
- 3、密度1.20g/cc，变形温度120-146，线膨胀系数0.000066/，热变形温度129-135（141）。射出速度薄者快，厚者慢，射也速度控制不当会产生表面剥离或破裂的现象。

PC成型条件与注意事项：1、射出压力大，管内温度过高或滞留时间久，易起热分解、变

色及降低物性，须注意模温以85-120 为准。（1）水分控制在0.02%以下；（2）以120干燥4个小时，勿超过150 。

2、厚的成品不易成型，因成品易生残留应力，会造成日后破裂，因此宜用粉末状的硅利康作离模剂，勿用液状离模剂。

3、成型须高温及高压，须使用螺杆式成型梭。材料于使用前预作充分干燥。成型收缩率0.4-0.7%，比重1.2-1.5。

4、加热温度230-310 、模具温度80-120 、料筒温度260-310 、喷出料温度280-320 、**操作温度260 。

5、使用除湿干燥机、干燥温度为105-120 （0.02-0.03%以下）、需2-4小时、料管温度段为260-270 ；***段为260-270 ；第三段为240-250 ；第四段为220-230 ；模具表面温度40-60 。

6、温度设定：射嘴230-300 、前段260-280 、中段265-275 、后段250-270 ；螺杆转速40-160rpm、模具温度80-120 、射出压力1000-1400kg/cm²、背压5-15kg，螺杆压缩比为2.4。L/D为15-24。

PC产品及其应用：

1、工业零件：照相机本体、机具外壳、安全帽、潜水镜、安全镜片、电动工具外壳、透明件、防弹玻璃、***机械零件、螺帽、齿轮、轴承等。

2、电子电器：电气零件、计算机零件、咖啡壶、电器部件、电器外壳、信号筒、家电外壳、开关、CD片。

3、运输及建筑：保险杆、分电盘、安全玻璃、涂料。

4、日用品：家庭用品、胶卷、果汁机、吹风机、奶瓶、高跟鞋底。

5、其它：接着剂、安全帽。