

钢令、超级高精度无机波罗拉、滚盘、钢令板

产品名称	钢令、超级高精度无机波罗拉、滚盘、钢令板
公司名称	江阴市东杰纺机专件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:东杰 型号:-- 功用:纺机配件
公司地址	江阴市璜土镇贯巷村
联系电话	0510-86052759

产品详情

品牌	东杰	型号	--
功用	纺机配件	种类	纺部主机配件
规格	--	材质	45号钢
颜色	--		

江阴市东杰纺机专件有限公司是国内专业化生产罗拉、钢领、滚盘、钢领板等纺机专件和配件的知名企业；公司已于2002年通过了iso9001-2000质量体系认证。

公司创建于1997年6月，经过近十年的迅猛发展，聚集和培养了一批有丰富实践经验和纺机专件开发能力的中高级工程技术人员。拥有先进的制造设备500余台套，固定资产6000多万元，员工500余人，专业技术人员50余人。东杰公司在总结国内先进的纺机专件制造经验的基础上，借鉴了国外的生产工艺和管理模式。目前滚盘年生产能力25000台，钢领板年生产能力15000台，罗拉年生产能力120万节，高精度钢领年生产能力300万只。

东杰专件主要与国内外知名纺织机械及纺织企业配套。主要配套用户有日本丰田织机、经纬股份、东台马佐里、经纬合力、山西贝斯特、浙江凯灵、宁波德昌、浙江日发、河北太行、山西鸿基、无锡宏源、江阴华方科技、江阴江动、无锡一棉、华润集团、西北一棉、江苏华芳、山东魏桥创业集团、鲁泰纺织、德棉集团、河南银龙集团、漯河双龙、新野纺织、安阳昌泰、保定依棉、邯郸圣棉集团、常山恒新、泸州厚利、福建金源、新疆天山纺织集团等近千家企业。

随着全球经济一体化进程的不断加快，公司将秉承“国际专业品质，服务全球纺织”的经营理念，为全球纺织业的发展，不断开拓创新，为国内外纺织企业提供更精更高品质的专件，公司竭诚与国内外新老客户诚信合作，共创美好未来。

一、罗拉

本公司生产的棉纺细纱机牵伸下罗拉采用名牌45号特种优质碳素结构钢和先进独特的加工工艺，经现代化的专用生产设备和高精度加工中心精制而成。工作面为人字形斜密齿沟槽和菱形网纹滚花，表面经高频热处理、镀硬铬和特种抛光后，表面光滑、无毛刺、精度高、不生锈、耐磨损，使用寿命长，并具有不挂花、运转平稳不走动、弯曲变形极小，握持力稳定，确保纤维有效受控，能最大限度地降低在纺纯棉高支纱时经常出现的有害罗拉机械波等优点，能显著提高纱线条干质量，减少皮圈损耗，并适合重加压牵伸。

1、超级高精度无机械波罗拉特点：

- 1、抗弯强度较常规罗拉提高8%以上。
- 2、任意两节罗拉镶接静态跳动100%在0.05mm以内，上机安装无需垫片。
- 3、直接上机连接拧紧，不经校调，每锭测跳动95%在0.02mm以内，最大不超过0.05mm。
- 4、罗拉无机械波率达98%以上，机械波拉网检测95%以上为平波幅，最大不超过5mm。
- 5、纺常规品种成纱条干均达到2007乌斯特公报5%水平。
- 6、长期使用不走动，运转平稳，一致性好。

2、新一代超级高精度无机械波紧密纺罗拉特点：

- 1、抗弯强度较常规罗拉提高9.1%以上。
- 2、任意两节罗拉镶接静态跳动100%在0.05mm以内，上机安装无需垫片。
- 3、直接上机连接拧紧，不经校调，动态跳动98%在0.02mm以内，最大不超过0.03mm。
- 4、罗拉无机械波率达98%以上，机械波拉网检测98%以上为平波幅，最大不超过3mm。
- 5、纺常规品种成纱条干均优于2007乌斯特公报5%水平。
- 6、长期使用不走动，运转平稳，一致性好。

二、滚盘：

本公司生产的锥孔、直孔滚盘，采用名牌优质镀锡板材料，经独特的工艺、先进的专用成形模具和专用生产设备及严格的质量检验加工而成，滚盘上机后运转平稳，噪声小，使用寿命长、不变形。

1、组合式节能环保滚盘特点：

- 1、重量轻（重量是全金属滚盘的50%），节能省电，细纱机滚盘单项能耗同比可下降30%左右。
- 2、运转稳定性好，噪声小，同比金属滚盘单台整机噪声可下降1.5db，有利于改善工作环境，保护操作工的身心健康。
- 3、装机后长期使用与主轴不发生锈结现象，方便大平车时拆卸。

三、钢领板：

本公司生产的钢领板规格齐全，采用优质板材，经500t油压机和专用模具一次成形、复平，保证了产品的内档尺寸精度、板边高度、垂直度和板面平整度，高精度的冲孔模具确保了钢领板锭距的精度和一致性，长度采用专用机床一次加工到位，保证了尺寸的精度，安装方便。表面经特种光整和煮黑工艺后，色泽均匀、光洁无毛刺。锭距、孔径、平整度、外观由专职检验员全数检验。

高精度钢领：

- 1、采用特种材料，经过特殊工艺处理，使内部晶粒结构极其细致、紧密、均匀，热处理性能极其稳定，变形量极小。
- 2、采用进口工艺，确保钢领制造的精度高，一致性好，为细纱缩小锭差提供了保证。
- 3、表面经纳米光整技术处理，光滑细腻，表面粗糙度 $ra < 0.2 \mu m$ ，磨擦系数极小，上车走熟期极短，钢丝圈运行平稳，拎头轻，断头率低，适应高速，与合适的钢丝圈匹配后能明显降低成纱毛羽，提高成纱质量。
- 4、表面采用高科技精密镀技术，保证了镀层细腻均匀一致，厚度在 $8 \mu m$ 以上，镀层附着牢固，长期使用不脱落，表面硬度不低于1050hv0.2，耐磨性能好，稳定的使用寿命是普通镀铬钢领的5倍以上。
- 5、特别适用于紧密纺中纺高支、特高支纱的要求。是替代进口钢领的首选。