

短半径国标弯头生产厂家

产品名称	短半径国标弯头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	35.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

焊接弯头生产厂家，河北厚创管道有限公司拥有2条国内的热压机,碳钢焊接弯头生产厂家生产厚壁弯头,管道用大口径碳钢弯头,热压无缝弯头,热压合金弯头，管道配件用碳钢弯头，本公司信誉好评一直以来深受广大客户的一致好评,欢迎新老客户的来电洽谈咨询.

碳钢弯头的成型工艺介绍。碳钢弯头是一种由输送介质的弯头、高密度聚乙烯外套管以及弯头和外套管之间填充的聚氨酯硬泡碳钢层紧密结合而成，是一种高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋碳钢弯头。将除锈防腐后的弯头套在聚乙烯套管内，中间注入聚氨酯泡沫，使之充分填满弯头与聚乙烯套管之间的空隙，终使弯头、套管、碳钢层形成一个牢固的整体，达到防腐碳钢的效果，碳钢弯头就是形成了。碳钢弯头的根本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封锁的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐步变成圆，终成为碳钢弯头的根本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封锁的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐步变成圆，终成为一个圆形环壳。依据需求，一个圆形环壳能够切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，是目前制造大型碳钢弯头的理想办法。该碳钢弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面：（1）不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到恣意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。（2）坯料为平板或可展曲面，因此下料简单，精度容易保证，组装焊接便当。（3）由于上述二条缘由，能够缩短制造周期，消费本钱大大降低。因不需求任何专用设备，特别合适于现场加工大型碳钢弯头。