

# 厦门磨床伺服器维修

产品名称	厦门磨床伺服器维修
公司名称	厦门友亿佳自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址）
联系电话	13696996801 13696996801

## 产品详情

### 厦门磨床伺服器维修

厦门友亿佳自动化维修各品牌伺服器，伺服驱动器，伺服放大器，伺服控制器，驱动器，伺服电源，伺服模块，变频器，变频调速器，触摸屏，人机界面，工业触控屏，数控系统屏，工控机，工业电脑，PLC，可编程控制器，扫描枪，扫码枪，扫描器，直流调速器，软启动器，系统控制器，工控主板，工业电路板等各行业工控设备维修，专注工业电路板维修及销售。本地如有需要可提供上门服务外省可邮寄维修，免费检测，欢迎来电咨询。

### 伺服器常见故障维修：

欠电压、过电压、过电流、过载、接地故障、再生故障、过热、过速、位置偏差过大、编码器通讯故障、EEPROM故障、EEPROM参数出错、无显示、跳闸、炸机、缺相、参数错误、有显示无输出、IPM故障、模块损坏、主板损坏、电源损坏、报错、带不起负载、抖动、上电不启动、通电重启、短路等等故障维修。

光栅尺故障的故障维修 故障现象：某配套SIEMENS 8M系统的进口加工中心，出现114#报警，手册提示为Y轴测量有故障，电缆损坏或信号不良。分析及处理过程：该机测量采用海德汉直线光栅尺，根据故障内容查Y轴电缆正常。为判断光栅尺是否正常，将Y轴光栅尺插到与其能配用的光栅数显表上通电，用手转动Y轴丝杠，发现Y轴坐标不变，则说明光栅尺故障。拆下该光栅尺，发现一光电池线头脱落：重新焊接好后，通电检查，数显表显示跟随光栅变化；再将光栅尺装回机床，开机报警消除，机床恢复正常。

22. 检测信号断线引起坐标轴故障的维修 故障现象：某配套SIEMENS 8系统的卧式加工中心，在工作过程中机床突然停止运行，CRT出现NC报警104；重新起动机床，报警消除，可以恢复正常，但工作不久，故障重复出现。分析及处理过程：查询NC I04报警，其含义为“X轴测量系统电缆断线”。根据故障现象和报警，我们先检查读数头和光栅尺，光栅密封良好，里面洁净，读数头和光

栅没有受到污染，并且读数头和光栅正常；随后检查测量电路板，经检查未发现不良现象，经过这些工作后，把重点放在反馈电缆上。测量反馈端子，发现13号线电压不稳，停电后测量13号线，发现有较大电阻，经仔细检查，发现此线在X轴运动过程中有一处断路，造成反馈值不稳，偏离其实际值。经重新接线后，机床故障消除。

