

# 厦门加工中心伺服器维修

产品名称	厦门加工中心伺服器维修
公司名称	厦门友亿佳自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址）
联系电话	13696996801 13696996801

## 产品详情

### 厦门加工中心伺服器维修

厦门友亿佳自动化维修各品牌伺服器，伺服驱动器，伺服放大器，伺服控制器，驱动器，伺服电源，伺服模块，变频器，变频调速器，触摸屏，人机界面，工业触控屏，数控系统屏，工控机，工业电脑，PLC，可编程控制器，扫描枪，扫码枪，扫描器，直流调速器，软启动器，系统控制器，工控主板，工业电路板等各行业工控设备维修，专注工业电路板维修及销售。本地如有需要可提供上门服务外省可邮寄维修，免费检测，欢迎来电咨询。

### 伺服器常见故障维修：

欠电压、过电压、过电流、过载、接地故障、再生故障、过热、过速、位置偏差过大、编码器通讯故障、EEPROM故障、EEPROM参数出错、无显示、跳闸、炸机、缺相、参数错误、有显示无输出、IPM故障、模块损坏、主板损坏、电源损坏、报错、带不起负载、抖动、上电不启动、通电重启、短路等等故障维修。

压力开关损坏的故障维修 故障现象：某配套SIEMENS 840C系统的加工中心，一次开机后B轴不能运动。分析及处理过程：经检查，B轴电磁阀已动作，但PLC显示B轴未放松，故判断压力开关有问题。拆下后经检查，发现该开关触点损坏；换一个压力开关后，故障消除。

故障现象：一台配套OKUMA

OSP700，型号为XHAD765的[数控机床](#)

，加工中B轴出现伺服报警ALARMA：“SVP速度指令越限，B轴11F9FD76”。分析及处理过程：按复位后，报警消除。分析报警内容，估计转台阻力大或是速度反馈有问题。将快速进给倍率开关拔到10%，MDI方式下转动B轴，B轴上升后，抖动一下立即报警，同时有机械冲击声，感觉是B轴转不动，怀疑转台上升未到位或是机械卡滞，或是B轴电气有问题。MDI方式下执行M20、M21指令升起、落下转台，查PLC数据IAXBUI在转台上升后能亮显，用尺检查转台上升的高度值正常，不应存在上下鼠齿盘未完全脱开的问题；再打开护板及转台侧盖查电动机插头和传动蜗轮蜗杆，在拉B轴电动机电缆时，发现B轴电动机三相电缆磨破，有一根电缆断裂。将电缆修复后开机，B轴运转恢复正常。