

厦门切割机伺服器维修

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 厦门切割机伺服器维修 |
| 公司名称 | 厦门友亿佳自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址） |
| 联系电话 | 13696996801 13696996801 |

产品详情

厦门切割机伺服器维修

厦门友亿佳自动化维修各品牌伺服器，伺服驱动器，伺服放大器，伺服控制器，驱动器，伺服电源，伺服模块，变频器，变频调速器，触摸屏，人机界面，工业触控屏，数控系统屏，工控机，工业电脑，PLC，可编程控制器，扫描枪，扫码枪，扫描器，直流调速器，软启动器，系统控制器，工控主板，工业电路板等各行业工控设备维修，专注工业电路板维修及销售。本地如有需要可提供上门服务外省可邮寄维修，免费检测，欢迎来电咨询。

伺服器常见故障维修：

欠电压、过电压、过电流、过载、接地故障、再生故障、过热、过速、位置偏差过大、编码器通讯故障、EEPROM故障、EEPROM参数出错、无显示、跳闸、炸机、缺相、参数错误、有显示无输出、IPM故障、模块损坏、主板损坏、电源损坏、报错、带不起负载、抖动、上电不启动、通电重启、短路等等故障维修。

机床过载报警的故障维修 故障现象：某配套FANUC-0M系统的数控立式加工中心，在加工中

经常出现过载报警，报警号为434，表现形式为Z轴电动机电流过大，电动机发热，停上40min左右报警消失，接着再工作一阵，又出现同类报警。分析及处理过程：经检查电气伺服系统无故障，估计是负载过重带不动造成。为了区分是电气故障还是机械故障，将Z轴电动机拆下与机械脱开，再运行时该故障不再出现。由此确认为机械丝杠或运动部位过紧造成。调整Z轴丝杠防松螺母后，效果不明显，后来又调整Z轴导轨镶条，机床负载明显减轻，该故障消除。

7. 电动机联轴器松动的故障维修 故障现象：一台数控车床，加工零件时，常出现径向尺寸忽大忽小的故障。分析及处理过程：检查控制系统及加工程序均正常，然后检查传动链中电动机与丝杠的联接处，发现电动机联轴器紧固螺钉松动，使得电动机轴与丝杠产生相对运动。由于半闭环系统的位

置检测器件在电动机侧，丝杠的实际转动量无法检测，从而导致零件尺寸不稳定：紧固电动机联轴器后故障消除。