

# 起重吊卸扣静载荷试验、手扳葫芦静载拉力检查

产品名称	起重吊卸扣静载荷试验、手扳葫芦静载拉力检查
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

手扳葫芦在狭小的工作场所、野外、高空作业各个不同角度的牵拉作业中更具有独特的优越性，使得其广受消费者的喜爱。手扳葫芦的检验方法包含目视检查和试验，具体方法如下：

一：目视检查：

1、葫芦的各部分应制造良好，不应有影响外观质量的伤痕、毛刺等缺陷；

2、起重链条状况，以下情况应报废：

（1）锈蚀程度：链条表面呈坑状腐蚀或片状脱落。

（2）链条过度磨损超过公称直径10%。

（3）变形、裂纹和外部损伤。

（4）节距变长超过3%。

3、吊钩状况，以下情况应报废：

（1）钩安全销变形或丢失。

（2）钩的转换锈死，不能自由转动（360°回转）。

（3）吊钩严重磨损（超过10%）和钩口变形（尺寸增大超过15%）、扭转（10°）、裂纹、锐角、腐蚀和翘曲。

4、手扳葫芦应配置适当的挡链装置，对链条和链轮正确啮合起辅助作用，而且在手扳葫芦随意放置和晃

动时，确保链条不得从链轮环槽中脱落。

## 二：试验方法

1、无载动作试验：在无载状态下，扳动手柄和拨动换向爪，使吊钩上升和下降各一次，各机构应运转灵活，不得有卡阻或时松时紧的现象。脱开离合装置，用手拽动链条应轻便灵活。

2、动载试验：按照1.25Gn的试验载荷，并按下表规定的试验起升高度起升和下降各一次（但链条的起升速度不应大于0.45m/min），同时必须达到下列各项要求：

起重链条行数 1 2 3 4

试验起升高度/mm 300 150 100 75

- (1) 起重链条与起重链轮、游轮，手拉链条与手链轮啮合良好。
- (2) 齿轮传动应平稳，无异常现象。
- (3) 起升、下降过程中起重链条无扭转与扭结现象。
- (4) 手柄动作平稳，手扳力无很大变化。
- (5) 制动器动作可靠。

3、制动性能试验：按规定的试验载荷加载，分三次分别依次试验。次试验载荷为0.25Gn，第二次为1Gn，第三次为1.25Gn。试验时把载荷提升300mm。再手动的方法使载荷下降相当于起重链轮转一周的高度，然后静置1h，重物不得自然下降