

# 厦门剪板机伺服器维修

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 厦门剪板机伺服器维修                |
| 公司名称 | 厦门友亿佳自动化设备有限公司            |
| 价格   | .00/个                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址） |
| 联系电话 | 13696996801 13696996801   |

## 产品详情

### 厦门剪板机伺服器维修

厦门友亿佳自动化维修各品牌伺服器，伺服驱动器，伺服放大器，伺服控制器，驱动器，伺服电源，伺服模块，变频器，变频调速器，触摸屏，人机界面，工业触控屏，数控系统屏，工控机，工业电脑，PLC，可编程控制器，扫描枪，扫码枪，扫描器，直流调速器，软启动器，系统控制器，工控主板，工业电路板等各行业工控设备维修，专注工业电路板维修及销售。本地如有需要可提供上门服务外省可邮寄维修，免费检测，欢迎来电咨询。

### 伺服器常见故障维修：

欠电压、过电压、过电流、过载、接地故障、再生故障、过热、过速、位置偏差过大、编码器通讯故障、EEPROM故障、EEPROM参数出错、无显示、跳闸、炸机、缺相、参数错误、有显示无输出、IPM故障、模块损坏、主板损坏、电源损坏、报错、带不起负载、抖动、上电不启动、通电重启、短路等等故障维修。

伺服电机运行时出现异常声音或抖动现象，如何处理？

### 伺服配线：

- a.使用标准动力电缆，编码器电缆，控制电缆，电缆有无破损；
- b.检查控制线附近是否存在干扰源，是否与附近的大电流动力电缆互相平行或相隔太近；

c.检查接地端子电位是否有发生变动，切实保证接地良好。

#### 伺服参数：

a.伺服增益设置太大，建议用手动或自动方式重新调整伺服参数;

b.确认速度反馈滤波器时间常数的设置，初始值为0，可尝试增大设置值;

c.电子齿轮比设置太大，建议恢复到出厂设置;

d.[伺服系统](#)和机械系统的共振，尝试调整陷波滤波器频率以及幅值。

#### 机械系统：

a.连接电机轴和设备系统的联轴器发生偏移，安装螺钉未拧紧;

b.滑轮或齿轮的咬合不良也会导致负载转矩变动，尝试空载运行，如果空载运行时正常则检查机械系统的结合部分是否有异常;

c.确认负载惯量，力矩以及转速是否过大，尝试空载运行，如果空载运行正常，则减轻负载或更换更大容量的驱动器和电机。