

# 厦门注塑机伺服器维修

产品名称	厦门注塑机伺服器维修
公司名称	厦门友亿佳自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址）
联系电话	13696996801 13696996801

## 产品详情

### 厦门注塑机伺服器维修

厦门友亿佳自动化维修各品牌伺服器，伺服驱动器，伺服放大器，伺服控制器，驱动器，伺服电源，伺服模块，变频器，变频调速器，触摸屏，人机界面，工业触控屏，数控系统屏，工控机，工业电脑，PLC，可编程控制器，扫描枪，扫码枪，扫描器，直流调速器，软启动器，系统控制器，工控主板，工业电路板等各行业工控设备维修，专注工业电路板维修及销售。本地如有需要可提供上门服务外省可邮寄维修，免费检测，欢迎来电咨询。

### 伺服器常见故障维修：

欠电压、过电压、过电流、过载、接地故障、再生故障、过热、过速、位置偏差过大、编码器通讯故障、EEPROM故障、EEPROM参数出错、无显示、跳闸、炸机、缺相、参数错误、有显示无输出、IPM故障、模块损坏、主板损坏、电源损坏、报错、带不起负载、抖动、上电不启动、通电重启、短路等等故障维修。

### 力世乐伺服驱动程序

### 机床伺服参数备份盘

按下图做好传输线缆，以便在计算机及伺服驱动器连接后，进行参数传输。

用传输线缆将计算机的9针COM1接口与DKC的RS232接口连接后，首先双击驱动程序Drive Top 13V02图标，在计算机屏幕上显示

c on line using RS232/485(Drive)

c online using SERCANS

c offline SIMULATION

c No CONNECTION

选择 on line using RS232/485(Drive)后，屏幕出现操作窗口，显示 File Parameter Setup Overview Extras Options Help 菜单;然后选择Options 菜单，下拉菜单选择connection 项，进行通讯接口及传输波特率的

设定。选择 COM=1 Baud=9600;

然后选择Extras 菜单，下拉后选择Parameter mode项;

然后选择File 菜单，下拉后选择Load，单击“ Change ” 钮，改变驱动盘，若备份数据在A 盘，则选择驱动器A 及所需文件，单击“ Load ” 钮后，参数被自动装入。