

# 塔吊焊缝X射线拍片探伤检测、焊缝表面缺陷检查

产品名称	塔吊焊缝X射线拍片探伤检测、焊缝表面缺陷检查
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

塔吊无损检测的相关标准：GB/T 5031-2008 塔式起重机 GB 5144-2006 塔式起重机安全规程 GB 5226.2-2002 机械安全 机械电气设备 第32部分：起重机械技术条件 GB 5802-1986 起重用短环链 用于葫芦和其他起重设备的T(8)级校准链条 GB 5905-1986 起重机试验规范和程序 GB/T 5905-2011 起重机试验规范和程序 GB/T 5972-1986 起重机械用钢丝绳检验和报废实用规范 GB/T 5972-2006 起重机用钢丝绳检验和报废实用规范 GB/T 5972-2009 起重机 钢丝绳 保养、维护、安装、检验和报废 GB/T 5973-1986 钢丝绳用楔形接头 GB/T 5973-2006 钢丝绳用楔形接头

焊接质量的决定因素有接头设计，制造材料，焊接工艺，焊接方法以及焊接检验。而焊接接头外观检测，作为焊接无损检测的一种，也是\*直观，\*容易实现的一种检测方法。焊缝质量外观检测能够判定焊缝表面的裂纹，咬边，未焊满，未熔合，焊瘤，气孔，夹渣等超标缺陷。同时也可以对焊缝尺寸进行测量，根据相关标准或设计规范的要求，对外观缺陷和外观尺寸进行判定。焊缝外观质量检测一般在PT、MT、RT、UT等检测之前进行。能够在后面的检测开始之前淘汰不合格件，这样在减少后续工作量的同时也可以起到节约成本的目的。

声发射检测、超声显微镜、超声C扫描、涡流检测、漏磁检测、工业CT、中子照相、激光全息和激光干涉测量等，适用于特殊需求的无损检测。

### 【具体检测范围】

- 1.焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2.内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3.状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。

4.装配检查。当有要求和需要时，使用同三维工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零部件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。

5.多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

GB/T 26951-2011 焊缝无损检测磁粉检测

GB/T 28705-2012 无损检测脉冲涡流检测方法

GB/T 26646-2011 无损检测小型部件声发射检测方法

GB/T 26595-2011 无损检测仪器周向X射线管技术条件

GB/T 28704-2012 无损检测磁致伸缩超声导波检测方法

GB/T 26952-2011 焊缝无损检测焊缝磁粉检测 验收等级

GB/T 26953-2011 焊缝无损检测焊缝渗透检测 验收等级

GB/T 26140-2010 无损检测测量残余应力的中子衍射方法

GB/T 26594-2011 无损检测仪器工业用X射线管性能测试方法

GB/T 26642-2011 无损检测金属材料计算机射线照相检测方法

GB/T 28706-2012 无损检测机械及电气设备红外热成像检测方法

GB/T 26954-2011 焊缝无损检测基于复平面分析的焊缝涡流检测

GB/T 26141.1-2010 无损检测射线照相底片数字化系统的质量鉴定

GB/T 26835-2011 无损检测仪器工业用X射线CT装置通用技术条件

GB/T 28266-2012 承压设备无损检测射线胶片数字化系统的鉴定方法

GB/T 26593-2011 无损检测仪器工业用X射线CT装置性能测试方法

GB/T 25757-2010 无损检测钢管自动漏磁检测系统综合性能测试方法

塔吊无损检测的方法：塔吊无损检测射线检测法 利用射线（X射线、 $\gamma$ 射线、中子射线等）穿过塔吊材料时的强度衰减，检测塔机内部结构不连续性的检测技术。塔吊无损检测超声检测法 超声波在塔吊材料中传播时，塔吊材料的声学特性和内部组织的变化对超声波的传播产生一定的影响，通过对超声波受影响的程度和状况，探测了解塔机材料性能和结构变化的检测技术。塔吊无损检测磁粉检测法 利用漏磁（场）和合适的检验介质发现塔机材料表面和近表面的不连续性特征的无损检测方法。塔吊无损检测渗透检测法 利用液体的毛细管作用，将渗透液渗入塔吊材料表面开口缺陷处。再通过显象剂将渗入的渗透液吸出到塔机表面，显示缺陷的影像的无损检测方法。塔吊磁粉检测和塔吊渗透检测统称为塔吊表面检测。