

钢板制焊接大小头生产厂家

产品名称	钢板制焊接大小头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

大小头厂家服务热线,电标管件厂家为您提供质量的电标异径管,买电标管件不必都奔西走,到河北厚创应有尽有,我厂竖内大型的生产仓储企业,对于客户下单急的可做到当天发货,解决您的燃眉之急,我们不说空话只做好的产品,诚实做人,踏实做事,与您的企业共同发展使我们不变的宗旨.

大小头（异径管）是用于管道口径的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。a. 缩径/扩径成形大小头的缩径成形工艺是将与大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。b. 冲压成形除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。电标异径管异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为3mm。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准。定做电标异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，电标异径管,合金异径管,异径管价格对某些规格的异径管也可采用冲压成形。扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。异径管材质包括不锈钢异径管(30434I316316I)，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢q234q345等。异径管标准：国标美标英标以及各种非标高压冲压。异径管的质量应符合现行国家标准钢制对焊无缝管件GB/T 12459-2005及钢板制对焊管件GB/T13401-2005的规定，异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为3mm；异径管尺寸允许偏差应符合表4.2.2-3的规定。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准。