

波纹管自动焊接，金鲁鼎定制

产品名称	波纹管自动焊接，金鲁鼎定制
公司名称	济南金鲁鼎焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区科远路803号济高双创产业中心2号楼101
联系电话	0531-8873098 15615715733

产品详情

二次供水设备/城市供水设备/给排水行业/消防设备，水处理设备(膜科技、储罐、过滤器)/环保设备，制药设备/制药机械/食品机械，工程机械设备/汽车排气系统/工程车辆高压油管，制冷设备/换热设备/空调设备，真空设备(真空泵、真空腔体管件)，化工机械(化机、鹤管)，气体设备/燃气设备/制气设备，测控设备/阀门/仪器仪表，机械密封/密封辅助系统，管件预制(波纹管、搪玻璃搪瓷管件、卡压式管件)，压缩机及润滑机械等行业，都需要自动焊机！

波纹管自动焊接，金鲁鼎定制

BW70-T波纹金属软管网套及压紧套管自动焊功能特点：

- 1、采用焊枪固定，卡盘夹持带动工件旋转焊接方式
- 2、适应波纹管、网套、压紧套管组合体的焊接
- 3、适应碳钢、低合金钢、不锈钢等多种材质的焊接
- 4、搭载氩弧焊焊接设备
- 5、整机一体式设计，结构紧凑、成熟可靠;三爪自定心卡盘旋转定位准确
- 6、数控自动送丝机，具自动反抽丝功能和脉动送丝功能，送丝精度高
- 7、控制系统采用大屏幕触摸屏人机界面，编程方便
- 8、焊接工艺存储量为40套，可根据焊件规格，按编号直接调用相应焊接工艺
- 9、其焊缝纵向和横向自动跟踪功能，焊接定位准确，焊接过程稳定

10、一键操作，自动完成焊接过程，也可手动干预

厂家供应弧焊自动焊接设备 售后完善

技术参数：

规格型号 BW70-T

可焊材质 碳钢、不锈钢

可焊管径 18mm- 70mm

焊接电源 松下YC-400TX氩弧焊电源(可选配松下热丝氩弧焊电源)

供电电源 焊机30KW/380V/50HZ 控制0.5KW/220V/50HZ

旋转速度 0.3rpm-1.5rpm

保护气体 氩气

冷却方式 水冷

外形尺寸 详见外形尺寸图

控制器 彩色触屏式控制器

存储量 30套焊接工艺

焊接层数 自动分层

弧长跟踪器 跟踪范围0-20.0mm;跟踪速度0-6mm/s;弧长跟踪精度0.2mm

送丝机 适应丝径1.0mm