

济南市P21EDBP-09-02刀长刀径精确测量日本传统美德龙对刀仪对刀速度更快高精度

产品名称	济南市P21EDBP-09-02刀长刀径精确测量日本传统美德龙对刀仪对刀速度更快高精度
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。如果您的控制系统是宝元、维宏、固高等简单系统，次安装那您需要熟悉这些系统操作和会使用万用表。这样在我们的电话指导下应该能完成安装。如果是把之前坏了的对刀仪更换，您只需要会万用表就行。通过电话沟通能解决问题。如果是其它比较不开放的控制系统需要技术人员安装才行。心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。

本公司本着“零”投诉、“零”抱怨的质量方针，积力于。故障的发生属于以外的问题，即使是一个故障也应极力预防，但仅靠本公司的努力并不能做到这一点。因此，请用户务必通过产品目录、使用说明书和网页等理解对象产品的功能和规格，确保正确使用深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。

华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪；每次对刀前务必用测试棒校正数据，直径跳动允差 0.02mm；操作前松开X轴固定螺钉；操作前松开Z轴固定配重螺钉；用完后请关闭电源。在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。

全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。

当我们没有使用日本美德龙metrol对刀仪时，机床容易发生碰撞，那么碰撞的原因是什么？1、刀具直径、长度输入错误；2.工件尺寸及其他相关几何尺寸输入错误，工件初始位置定位错误；3.机床工件坐标系设置不正确，或加工过程中机床零点复位，导致变化。大多数机床碰撞发生在机床快速移动期间。在这个时候，碰撞也是有害的，应该避免。为避免上述碰撞，操作人员在操作机床时应充分发挥五感功能，观察机床是否有异常动作、火花、噪音和异响、振动和灼热气味。主要的事采用日本美德龙metrol对刀仪，就会避免以上情况出现如果出现。

真的很自豪，全世界100多个国都有销售华铨诺公司的进口品牌产品产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。

很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。自动对刀仪分类——接触式对刀仪包括：各种雕刻机对刀仪、雕刻机、铣床对刀仪、钻床、攻丝机对刀仪、加工中心对刀仪、车床对刀仪接触式对刀仪通过信号传输与数控机床系统连接匹配。它是机床自动化生产的一部分。用于加工前、加工中、加工后的刀具检测、对刀、热修、磨损补偿和刀具断裂监测，损伤预警功能可及时避免不良品和废品。深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50几个国家。<http://shenzhen.11467.com/info/12999190.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13081877.htm><http://hezhou.11467.com/info/13045395.htm>