

重型纸箱制作 认准华旭包装 常州重型纸箱

产品名称	重型纸箱制作 认准华旭包装 常州重型纸箱
公司名称	浙江华旭包装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖州市德清县禹越镇夏东村东王58号
联系电话	18106517232 18106517232

产品详情

使用压痕线可以大大提高瓦楞纸箱的压痕质量 重型纸箱

合理使用压痕线提高压痕质量：使用压痕线可以大大提高瓦楞纸箱的压痕质量。很多纸箱厂认为重型纸箱本身比较厚，有一定的变形空间，不使用压痕线也可以完成压痕，但是压痕的质量却不高。而且，由于重型纸箱的瓦楞层为波浪形，在压痕时模切钢线可能会压在瓦楞层的波峰处，但也有可能会压在瓦楞层的波谷处。由于不能控制模切钢线压于波峰或波谷，重型纸箱批发，所以不能控制重型纸箱的压痕情况，这样就会造成同一个刀模版上，各处压痕的效果会完全不同。如不使用压痕线时，压于波峰处的压痕质量不佳，压痕两边突起，压痕后纸箱两边长短不对称。

什么叫重型纸箱重型纸箱重型纸箱

什么是重型纸箱重型纸箱：有五层纸箱重型纸箱，也叫五裱箱“由面纸，瓦楞纸，心纸，瓦楞纸，常州重型纸箱，箱板纸”五层纸生产加工而成。一般用在植物油四成桶包装木箱和电器产品，如电视机，全自动洗衣机，等。下边重型纸箱生产厂家也给详细介绍下另一种纸箱——瓦楞纸箱。瓦楞纸箱一般都选用表层用B楞，内层用A楞。抗压力和抗捅穿超过三裱箱。七层纸箱，也叫七裱箱“由面纸，瓦楞纸，心纸，重型纸箱制作，瓦楞纸，心纸，重型纸箱价格，瓦楞纸，箱板纸”七层纸生产加工而成。可以装一些工业设备，和大中型电器产品。瓦楞纸的组成一般由B楞和A楞交叉组成。抗压力和抗捅穿超过种。

重型纸箱因为自身具备膨胀性，在模切时非常容易形变，因此不可以选用太硬的海绵，与此同时压印条也有可能对重型纸箱造成挤压，进而造成重型纸箱形变。这种问题实际上都能够根据合理安排耗品来处理，如挑选硬度较低但反延展性很好的海绵，既可做到压纸的目地，又不可能由于太过挤压而挤扁重型纸箱。由来：特盾产品包装设计1模切海绵好不要太硬模切常用的海绵有清废海绵、弹空海绵

、去屑海绵及其清废沟母等，他们的硬度不一样，在不同的部位应采用不一样的海绵。一般嵌刀线两侧应用的海绵硬度为35—40HS；狭小的地区应用硬度高一些的海绵，一般为60(-)S为宜。通常海绵的相对高度应高出刀峰2mm；狭小地区置放的偏硬的海绵应高出利刃0.5mm。在置放海绵时要将其接连不断地黏贴于嵌刀线两侧，一般以离刀线1mm为宜。

重型纸箱制作-认准华旭包装-常州重型纸箱由浙江华旭包装科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江华旭包装科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为纸箱具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!