

板框压滤机喂料泵 强能工业泵

产品名称	板框压滤机喂料泵 强能工业泵
公司名称	石家庄强能工业泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东开发区学苑路师大街9号
联系电话	13780311187

产品详情

为压滤机入料泵配置功率

入料泵的zui大功率损耗在入料的初始阶段，所以要详细计算由入料泵往压滤机注浆的压力，然后按该zui小压力对应的该泵的流量，扬程配用功率。如此较为准确、节约。

由于各工厂压滤系统的实际布置差异，当入料泵与滤机之间的沿程阻力较大时（如：泵距压滤机较远、管道直径偏小、弯头与闸门较多、浆液粘度较大等），会增加入料泵的扬程损失，降低成饼压力。滤饼水份偏高与单循环时间拉长，导致系统的生产效率大为降低，所以必须要合理的管路配置。

泵图：

泥浆不落地处理系统是可以对从井口返出的钻井废弃物在落地之前进行随钻处理，也可以将废弃泥浆池中的废弃泥浆稀释后再进行分类处理利用，实现钻井环保装置撬装化。从钻井废弃物中分离出的岩屑被清洗干净后可作为混凝土骨料加以利用；清洗岩屑产生的泥浆水经加药、脱稳、絮凝、固液分离后形成泥饼，可与土或页岩按比例掺和用来烧砖；固液分离流程离不开压滤机入料泵的使用，钻井泥浆处理行业使用的压滤机入料泵均配防爆电机，我公司生产的板框压滤机喂料泵是高铬耐磨合金材质、无泄漏设计，压滤机入料泵是固液分离工序不可缺少的设备，分离出的滤液水经过脱稳、絮凝、气浮、氧化和吸附过滤等预处理工艺，去除主要污染物，可用于油田回注回灌安全地层或达标排放；污水经污水处理系统处理后，可以达标排放。

压滤机入料泵特别注意：

先确定电机转向正确方可安装联轴器柱销，不允许盲目启动电机，严禁电机带泵反转，否则会

使叶轮脱落，损坏其他部件。

启动前，必须添加足够的润滑油。机油（冬季N32，夏季N46），应按油标尺中间刻度为准。

接通电机检查电机的转向，正确后卸下防护罩安装联轴器柱销，上紧后重新安装好防护罩。将进口阀门完全开启；开启注水阀门箱泵内注水（倒灌即低位布置的泵不需注水）；将出口阀门打开调制到1/4；启动机组，待转速正常后，开启出口压力表，若压力正常稳定即可缓慢开启出口阀门，知道完全开启或满足工况要求为止。检查泵填料处泄露是否正常，泄露量大时应填加盘根