

上海条码仓库管理软件,条码仓库管理系统

产品名称	上海条码仓库管理软件,条码仓库管理系统
公司名称	弥特盈泰(广州)软件科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	优势:成熟案例，服务多家公司 特点:低成本高效升级版 产地:全国各地有分公司
公司地址	广州市黄埔区西成中街10号B栋602房
联系电话	18122310427 18122310427

产品详情

仓库管理系统在仓库业务处理的全过程支持条码技术和rfid技术，能够高效，快捷的对入库、出库、移库、盘点等业务进行处理，避免人为输入错误，同时极大的提高了执行效率，降低了人力成本。

支持管理到每件货物

传统的仓库管理软件只能管理到某一批次的货物，即同一种货物只记录其批次和数量，而不记录每个单品的条形码或其它标识，本系统对于每个单品都有唯一标识的货物，例如资产类物资、电脑、家电等电子产品，可以详细记录每件货物的储位和出入库记录。

智能化的上架、出库策略

系统提供了智能化的上架和出库策略，可以按照策略自动生成上架单或拣货单，既节省了作业安排时间，又提高了上架和分拣的作业效率。目前支持的策略主要有先进先出策略、随机策略和指定策略。

强大的报表分析功能

系统提供各种通用仓储作业中的分析报表功能，能将过去由人工完成的大量繁琐工作转为由系统自动完成。统计报表具有业务跟踪、业务量统计、预警等功能。。统计报表可按照各种条件生成，可保存为多种格式（excel、pdf、txt、html等）。

独有的决策支持功能

经过一段时间运行后，系统积累了大量的业务数据，通过这些业务数据可以发掘出大量有用的规律。系统利用先进的商业智能（bi）技术，对历史业务数据进行统计分析，并用图标方式展示数据隐含的内在规律。

企业现状概述现在很多企业仓库管理还是停留在手工操作的基础上，所有的出入仓数据都得由仓管员逐个录入数据，这种仓库管理作业方式严重影响工作效率，许多出入库数据不能在系统中及时得到更新，在系统管理上也没有实现有效的库位管理，系统中无法了解到物料在仓库中的分布状态及仓库的仓储能力，工人在摆放和领取物料时，没有系统对其进行指导，可能会发生物料摆错位置、物料领取错误、高度错误的现象，可怕的事可算是发错货，给公司带来严重的损失。以上种种弊端严重影响了仓库管理的效率，降低了企业仓库的仓储能力，但却提高了仓库管理成本和人力，制约了企业的发展。二、引入仓库管理系统优越性把条码引入仓库管理系统后，去掉了手工书写票据和送到机房输入的步骤，解决库房信息陈旧滞后的弊病。不论物品流向哪里，我们都可以自动跟踪。条码技术与信息技术的结合帮助企业合理有效地利用仓库空间，条码仓库管理系统以快速、准确、低成本的方式为客户提供好的服务。仓库管理信息系统软件功能强大。三、系统主要解决以下问题（1）入库

指定货物被运送到仓库，仓库的人员按单验收货品，在这一个环节发生极少的错误，但都会使库存不准确及可能引发后段物流环节的其他错误。采用手持终端条码数据采集器(casio dt900),可以快速、准确无误完成收货数据采集。在收货时，操作人员按照单据内容，使用手持终端扫描或输入货品货品条码及实收数量。数据保存到仓库管理系统，仓库人员或管理人员可以查询相关收货数据。入库采用系统效益：- 无纸化的收货操作- 检查货单和收货货品的差别，确保所收货品和数据的正确性- 方便于保存相应数据上传回pc机上供更新和查询- 快捷操作，提高工作效率（2）出库

仓库的人员按单据的需要指定的货位进行拣货，并将所发的货送到公共发货区，使用数据采集终端(福建新大陆pt850)扫描货品货位及货品条码，输入实发货品数量，（如果所发的货品与出库单号数理不相符时，终端自动显示及报警提示，避免错误操作）仓库人员或管理人员可以查询相关发货数据。出库采用系统效益：- 通过手持终端验对能及时补码的发货操作- 检查货单和发货货品的差别，确保所收货品和数据的正确性- 方便于保存相应数据上传回pc机上供更新和查询- 记录完成发货时间，方便统计员工的工作效率（3）盘点

盘点-是定期或不定期地对仓库的货品进行清点，比较于实际库存及数据统表单的差异，提高库存数据准确性。系统可以根据仓库区域生成盘点的计划，仓管人员使用手持终端盘点机在指定仓库区，对于货位的货品进行盘点：扫描货位条码，货品条码，并输入货品盘点数量。所有货品盘点完毕后，即可获得实际库存数量。同时产生系统库存与实际库存的差异报表。如果库存差异在可以接受范围内及管理人员确认后，系统按盘点结果更新库存数据，否则需要复盘处理。盘点采用系统效益- 无纸化的盘点操作- 扫描货位条码，快速检查货架上的货品库存信息- 保证系统的库存与实际库存一致性- 准确的库存数据，可增加库存的周转，降低运营成本四、仓库管理信息系统软件功能模块

1、 用户管理（用户权限管理、用户信息管理）2、 入库（入库单、入库详细信息）3、 出库（出库单、出库详细信息）4、 库存管理（多条件查询、修改、报表、仓库信息管理、货架信息管理、货品类别管理）5、 盘点统计（导出数据、导入数据、统计）6、 特殊处理（报废、货品调拨）数据安全（数据备份、数据还原）五、仓库管理系统整体效益1、 数据可靠性强，近乎为零的出错率，保证扫描出条码正确，减少人为的错误输入2、 节约成本：无纸化的操作，减少纸张的开销3、 提高员工工作效率，快速、高效的物流环节4、 有效的库存空间利用，降低营运成本5、 增加库存的准确率6、 各种当前和历史事务的统计报表，为决策者提供准确、有用的信息7、 数据交换接口的连通，增强企业现有应用系统的管理8、 有效的库存管理和控制，减少额外的采购，同时保证库存量满足客户订货或生产计划的需要