

# NLB-600型内燃螺栓扳手

产品名称	NLB-600型内燃螺栓扳手
公司名称	北京鼎顺科仪科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市，昌平区回龙观镇回南路9号院28号楼2层A102
联系电话	17710169469

## 产品详情

NLB-600型内燃螺栓扳手性能特点 1、NLB-600型内燃机动螺栓扳手采用自主研发的高硬度变角度螺旋摩擦面离合器，摩擦面磨合面积大、均匀、耐磨，大大地改善了上、下离合器的结合条件，使齿面磨损减少到\*小程度。具有扭矩稳定、扭矩指示定位准确、摩擦离合器使用寿命长等特点，解决了摩擦离合器在实际应用中的诸多技术难点与缺陷。 2、变速箱箱体采用铝合金铸造，不仅进一步减轻了整机重量，而且实现了全封闭式内加注机油润滑方式，一方面将机器噪音控制在\*小程度，另一方面又充分适应风沙等恶劣工作环境下的作业。 3、调整扭矩范围大，正向拧紧调整范围为150N.m-350N.m，反向旋松扭矩大于600N.m，并配有扭矩调整刻线指示，扭距显示系统结构巧妙，耐磕碰，更适合铁路养护作业实际需要。 4、该机工作套筒不仅具备自动脱帽优点，还能对轨枕螺栓的倾斜、中心距有误差以及在曲线线路作业时的线路超高倾斜误差，都能自动消除，准确套入螺栓螺母。 5、在道上出现超工况作业时，即发生套筒与螺栓螺母发生卡帽时，具有快速简捷的套筒与主机分离功能，充分免除在线路养护、维修超工况作业时，因套筒卡帽而造成的安全隐患。 6、独特的后走行轮调节装置，能方便快捷地调整工作套筒与螺栓间隔距离。适合我国既有各种型号钢轨铺设的轨道线路直线、曲线地段路中轨枕螺栓的养护维修作业

主要技术参数 一、内燃螺栓扳手主要技术参数 1、动力：GX160型J1/2汽油机 2、汽油机额定功率：4.0kW（5.5HP） 燃油消耗率：310g/kW.h 润滑油容量：0.7L 3、套筒扳头升降行程：75mm 4、旋紧扭矩：0—350N.m 5、旋松扭距：600N.m 6、套筒扳头输出转速：110r/min 7、套筒数量：2个 8、套筒中心距：214±1.0mm 9、整机重量：80kg（含油） 10、外型尺寸：1160mm×470mm×990mm 11、套筒工作效率：5S/两颗 12、对钢轨绝缘：>3M