

# 金属加工切削液 九合环保防腐防锈 苏州金属切削液

产品名称	金属加工切削液 九合环保防腐防锈 苏州金属切削液
公司名称	浙江九合环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道白云工业区云五路7号
联系电话	15068096888 15068096888

## 产品详情

浙江九合环保科技有限公司主营金属切削液，水基防锈液，金属加工切削液，水性拉伸液，水性制管液等金属表面处理剂

### 金属切削液与您分享

清洗是金属表面处理剂中极其重要的一部分。以脱脂为目的的常用清洗剂有石油清洗剂、氯化烃清洗剂、碱性清洗剂和含表面活性剂的清洗剂。

石油清洗剂。主要是溶剂、煤油或轻柴油等。其作用原理主要是利用其溶解金属表面的油脂。由于其渗透性强，脱脂性好，这类溶剂一般用于粗清洗，去除大量油脂污垢。但在实际使用中，往往会加入一些合成表面活性剂，使其具有清洗水溶性污垢的能力，苏州金属切削液，有时还会加入少量防锈剂，使清洗后的表面具有短期防锈能力。这种石油清洗剂，特别是，使用时必须采取足够的消防安全措施。

浙江九合环保科技有限公司主营金属切削液，水基防锈液，水性拉伸液，水性制管液等金属表面处理剂

### 金属切削液与您分享切削液的冷却作用

切削液的冷却作用是通过它和因切削而发热的刀具（或砂轮）、切屑和工件间的对流和汽化作用，把切削热从刀具和工件处带走，从而有效地降低切削温度，减少工件和刀具的热变形，金属加工液切削液，保持刀具硬度，提高加工精度和刀具耐用度。

切削液的冷却性能和其导热系数、比热、汽化热以及粘度（或流动性）有关。水的导热系数和比热均高于油，因此水的冷却性能要优于油。

金属切削液与您分享铣削时最好有二个喷嘴将切削液输送到铣刀的进刀和出刀侧，一个喷嘴流出的切削液被铣刀齿送到切削区域，另一个喷嘴流出的切削液则把切屑从刀具中冲出来。窄的铣刀用标准的圆形喷嘴即可，金属切削液处理，宽的刀具要用扁平的喷嘴，其宽度至少为刀具宽度的3/4，才能有良好的覆盖率。

对于平面铣削，用有许多小孔的管子制成的环形喷液器较好。这样可以把切削液送到各个刃口，使刀具完全浸在切削液中，起到均匀的冷却作用。如果经常用某种特定尺寸的端面铣刀，是带有扇形的环形喷射器，其开口处的曲线与刀具的半径相配。

金属加工切削液-九合环保防腐防锈-苏州金属切削液由浙江九合环保科技有限公司提供。浙江九合环保科技有限公司位于浙江省永康市江南街道白云工业区云五路7号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目合环保在工业用清洗剂中享有良好的声誉。九合环保取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。九合环保全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。