

正规常压灌顶人孔生产厂家

产品名称	正规常压灌顶人孔生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	30.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

灌顶常压人孔生产厂家,的灌顶人孔生产厂家非我们厂家莫属了,公司多年来凭借先进的管理理念和雄厚的技术力量,为您提供高质量的产品,常压人孔厂家始终相信优质--使我们的市场更有保障,低价--使我们更具竞争优势,高效--会节省您更多宝贵的时间,欢迎新新老客户来厂莅临指导.公司现在管件生产线6条,生产工艺可靠,新引进了目前国内先进的液压中频推制TZ-1200生产线2条,无缝弯头达加工口径可达1200mm,法兰生产线10条,达加工口径达6000毫米.,新上无缝管穿孔159生产线2条,可生产直径159以下各种规格材质量的无缝钢管.

人孔已有成型产品,直径通常为530-600mm。人孔中心距地板一般为750mm。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐和通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上,金属油罐的人孔设在罐壁下圈板上。大都为直径600mm的圆孔,其中心距底板750mm,为油罐清洗或维修人员进出油罐用,又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000mm以下时设1~2个人孔,5000mm以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一个人孔时,应将其置于罐顶透光孔的对面;当设2个人孔时,其中一个设在透光孔的对面,另一个应至少与一个人孔相隔90°。人孔应有一个设在进出油管右侧附近,并尽量使人孔正对罐室密闭门,以便人员进出、维修油罐和通风接管用。由于人孔安装在油罐的下层体圈上,防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度,无瓢扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈,在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片,不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时,要成对角均与用力,以防孔盖变形。常压人孔是普通的人孔,是不带压力的人孔,一般安装在罐顶,是制作工人或者修护工人在建罐、清罐、倒罐时的出入口,而人孔的强度和密封是技术关键,但先对于带压人孔来说,常压人孔强度和密封性要求次之。常压人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置,通常与机械呼吸阀配套使用,既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时,损坏储罐而发生安全事故,又有起到安全阻火作用