

# HW-15弹簧平衡器 平衡器

产品名称	HW-15弹簧平衡器 平衡器
公司名称	常州恒发焊割设备厂
价格	.00/个
规格参数	型号:HW-15弹簧平衡器 规格:长度：1.7m2.8m 类型:平衡器
公司地址	常州市劳动东路20号
联系电话	86-051988389820 13815070588

## 产品详情

型号	HW-15弹簧平衡器	规格	长度：1.7m 2.8m
类型	平衡器	品牌	常州恒发
外形尺寸	230（mm）	适用范围	家电流水线、汽车生产流水线、摩托车生产流水线、陶瓷生产流水线、屠宰生产流水线等

型号：hw-15

负荷（kg）：最小承重-9.0,最大承重-15

工作行程（m）：普通型-1.8

自重（kg）：4.5

使用方法：

一、根据工具和附件的重量选择适当的规格平衡器。

二、悬挂平衡器时，务必连接好保险绳。

三、调节平衡器上的主调节蜗杆，使平衡器重量与所使用工具的重量一致，使工具在行程范围之内的任意位置均达到平衡，即工具处于无重状态。当顺时针调节时，平衡重增大，反之减少。供货时已将平衡重量调至中间值，调节时不能使用平衡重量高于或低于额定值，否则影响正常运行。

四、从平衡器上取卸工具时，须先将止动销拉杆拉出，顺时针转动30°，放回槽中，将塔轮锁住后（参照示意图），再取下工具，以防突然卸载吊钩快速收回伤人或损坏工具，待再装上该工具或等重工具后，方可断开止动销，将止动销拉起反时针复位。

五、平衡器未挂上工具时，切勿无故空拉空放，以免造成钢丝绳错槽卡死或掉槽。

六、当操作工横向移至斜度超过30°时，需移交拉近垂直位置再放松工具，否则易引起钢丝绳错槽卡死。

七、负荷应该垂直悬挂。

注意事项：

一、拆卸平衡器时，需先将调节蜗杆反时针转动，使卷簧完全处于松弛状态时方可进行其他工作。

二、每月应对平衡器进行一次安全检查，主要检查内容有：

1、紧固件是否松动。

2、上、下吊钩有无碰伤、裂纹及其他缺陷。

3、保险绳是否可靠。

4、外壳及塔伦有无裂痕、严重磨损。

5、外壳装置能否正常工作。

三、长期放置不用，要卸荷保存，注意防潮，以免卷簧生锈。

示意图：

外形尺寸图：

绝缘结构：